



CATALOGO GENERALE



barbieri
NASTRI TRASPORTATORI
CONVEYOR BELTS





Chi siamo

La nostra forza risiede nella grande varietà di prodotti disponibili, per rispondere alle esigenze di tutte le realtà produttive

L'azienda Barbieri nasce a Verona nel 1975 sviluppando la sua attività principalmente nel settore dei nastri trasportatori. Erano anni in cui il processo di innovazione era molto dinamico e veloce e fin da subito l'azienda fu in grado di proporre ottime soluzioni e di competere con realtà a suo tempo decisamente più forti, più strutturate ed organizzate. In pochi anni guadagna prestigio e dimensione nazionale.

Oggi, dopo 40 anni di esperienza e grazie alla recente riorganizzazione operativa e commerciale di entrambe le sedi di Verona e Vicenza, l'azienda Barbieri ha acquisito ulteriore prestigio anche sul mercato internazionale rispondendo pienamente alle richieste ed esigenze dei propri clienti sia sotto il profilo tecnologico, sia commerciale e soprattutto assistenziale.

Un risultato evolutivo notevole, di cui l'azienda Barbieri è orgogliosa e che la colloca tra le aziende leader sul mercato mondiale dei nastri trasportatori in gomma.

“ *Esperienza.
Qualità.
Innovazione.* ”

I nostri punti di forza



AMPIA GAMMA DI PRODOTTI

Un assortimento completo di nastri trasportatori in gomma ed articoli in gomma marcati a garanzia della qualità e della tipologia di prodotto, permette alla Barbieri di soddisfare le più diverse esigenze della clientela, offrendo soluzioni di fornitura personalizzate.



DISPONIBILITÀ DEL PRODOTTO

Lo stock sempre disponibile nella rete delle due filiali di Verona e di Marano Vicentino, situate nel cuore dei principali distretti industriali, permette di garantire un servizio commerciale e logistico di elevatissimo livello, rispondendo nel minor tempo possibile alle esigenze della clientela.



RAPIDITÀ NEL SERVIZIO

Un processo standard per rispondere in modo rapido ed efficace alle richieste dei clienti garantisce l'evasione sollecita degli ordini mantenendo degli elevati standard di qualità, questo è sinonimo di puntualità ed è un altro valido motivo per affidarsi alla professionalità Barbieri.



CONTROLLO QUALITÀ

Barbieri fonda il suo successo su una accurata selezione dei componenti, sulla quantità e l'assortimento dello stock, su un sistema di gestione contraddistinto da una precisa tracciabilità dei lotti di merce e soprattutto su personale esperto. Test e prove sui prodotti sono una ulteriore garanzia di affidabilità del prodotto.

Mission

Dopo più di 40 anni, la Barbieri porta avanti la stessa visione che l'ha contraddistinta, continuando a credere nelle persone e nelle relazioni, ponendo particolare attenzione alle sfide future, senza mai perdere di vista il passato.

L'azienda Barbieri dopo 40 anni di esperienza, produce ed offre nastri trasportatori in gomma ed articoli in gomma marcati a garanzia della qualità e della tipologia del prodotto in risposta alla costante e crescente evoluzione tecnologica del mercato italiano ed estero.

Dispone di un ampio magazzino dell'intera gamma di prodotti trattati che garantisce la gestione e la consegna in tempi brevi degli ordini della propria clientela con un giusto rapporto qualità-prezzo.

Le due sedi operative di Verona e Vicenza rappresentano insieme un'unica struttura ben organizzata con posizione strategica sul territorio sia per il mercato nazionale che internazionale. Entrambe le sedi dispongono di impianti ed attrezzature all'avanguardia per la lavorazione e la trasformazione della gomma che, insieme al personale specializzato, garantiscono un prodotto innovativo ed affidabile per ogni tipo di impianto industriale.

Politica della qualità

Siamo orgogliosi di quello che facciamo e vogliamo che anche i nostri clienti siano sempre soddisfatti di utilizzare i nostri prodotti

Grazie ad attenti e persistenti controlli di qualità eseguiti in tutte le fasi di produzione, l'azienda Barbieri ha ottenuto la certificazione di qualità UNI EN ISO 9001:2015, un importante obiettivo che attesta il continuo miglioramento e il costante sviluppo verso l'ottimizzazione volta a soddisfare il cliente.

Migliorare è lo scopo che spinge l'azienda Barbieri a definire e affinare continuamente la politica integrata per la qualità e la sicurezza. Grazie all'impegno del personale l'azienda Barbieri continua incessantemente il suo cammino verso standard sempre più elevati.

ZERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ 認證證書 ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFICAT



CERTIFICATO

Nr50 100 13851-Rev.001

/ This is to certify that

IL SISTEMA QUALITÀ DI
THE QUALITY SYSTEM OF



BARBIERI S.r.l. NASTRI TRASPORTATORI

SEDE LEGALE E OPERATIVA:
REGISTERED OFFICE AND OPERATIONAL SITE:
VIA DELLA METALLURGIA 51T-37139 VERONA (VR)

SEDE OPERATIVA: / OPERATIONAL SITE:
VIAMASO 71T-36035 MARANO VICENTINO (VI)
Via Progresso 50 IT - 36035 MARANO VICENTINO (VI)

È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF
UNI EN ISO 9001:2015

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE

Produzione, lavorazione, installazione e commercializzazione
di nastri trasportatori (IAF14,29)
Manufacturing, production, installation and trading of
conveyor belts (IAF14,29)

 SGQ N° 049A <small>Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements</small>	Per l'Organismo di Certificazione For the Certification Body TUV Italia S.r.l.	Validità / Validity
		Da / From: 2019-02- Al / To: 13 2020- 02-21

Data emissione / Issuing Date
2019-02-13

Andrea Coscia
Direttore Divisione Business Assurance

PRIMACERTIFICAZIONE / FIRST CERTIFICATION: 2017-02-22

"LA VALIDITÀ DEL PRESENTE CERTIFICATO È SUBORDINATA A Sorveglianza Periodica a 12 mesi e al riesame completo del sistema di gestione aziendale con periodicità triennale"

"THE VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATE DEPENDS ON THE ANNUAL SURVEILLANCE EVERY 12 MONTHS AND ON THE COMPLETE REVIEW OF COMPANY'S MANAGEMENT SYSTEM AFTER THREE-YEARS"

TUV Italia S.r.l. • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 125, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it

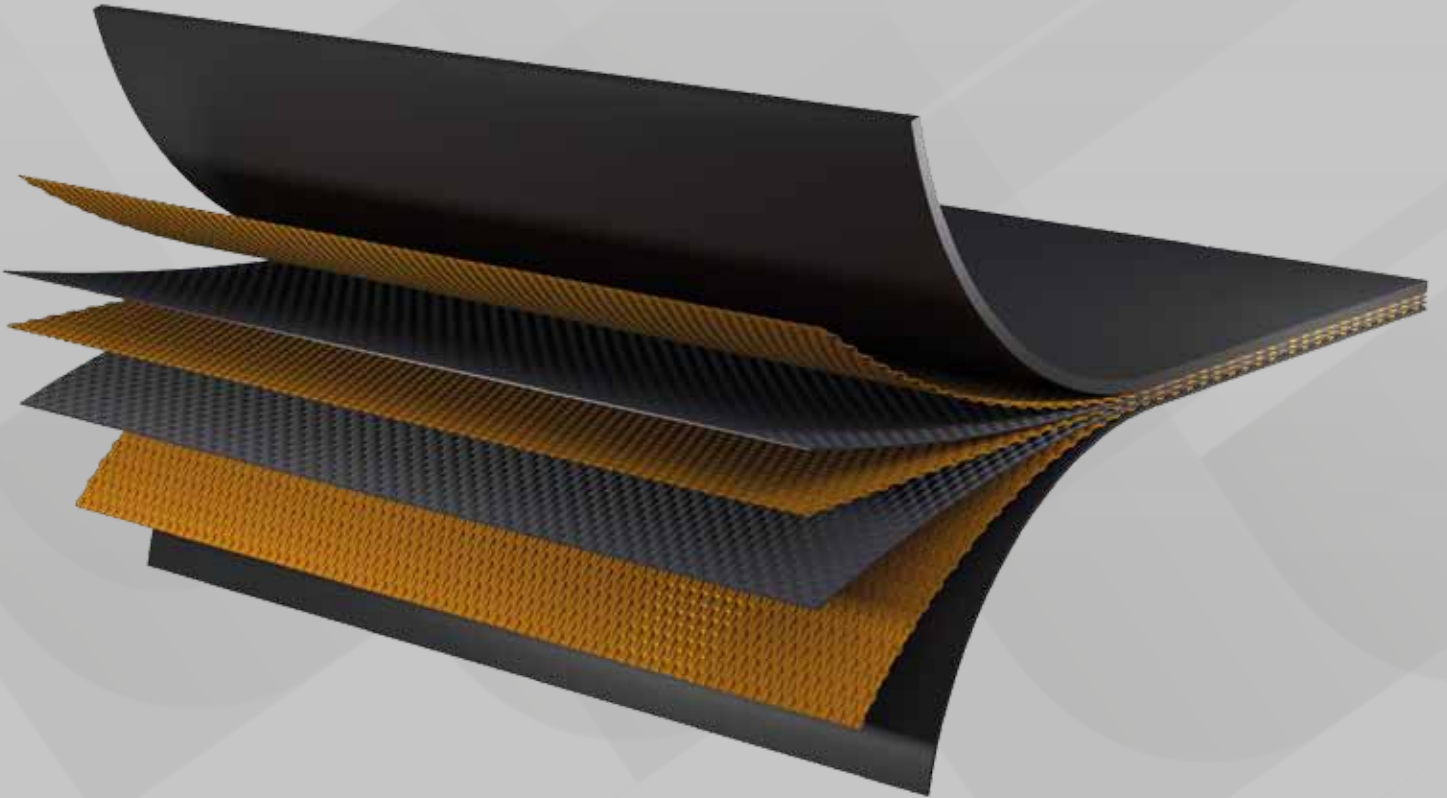




Il nostro laboratorio

Nel nostro laboratorio tecnico effettuiamo costantemente test specifici per garantire la conformità dei prodotti offerti in linea con le normative di riferimento. Una strumentazione all'avanguardia e i nostri tecnici specializzati permettono un monitoraggio continuo sui materiali durante ogni fase del processo produttivo, per garantire sempre la massima qualità per il cliente.







Indice

NASTRI TRASPORTATORI A CARCASSA TESSILE 12

FLEXIFER®

13

NOMAFER®

13

OLIFLEXIFER®

13

PIROFLEXIFER®

14

SUPERPIROS®

14

FLEXIFLAT®

NASTRI TRASPORTATORI A CARCASSA METALLICA 22

SIDERFER®

GRIFLEX®

22

SIDERFER®

FIRETEX®

22

SIDERFER®

FLEXIFER®

LS

SIDERFER®

(CHEVRON)

25

FLEXPIPE®

24

18

ALIFLEXIFER®

25

SIDERPIPE®

NASTRI ELEVATORI A TAZZE 28

EXOSIL®

28

SIDERSIL®

ST

29

SIDERSIL®

SW-RE

30

31

NASTRI

SPECIALI

RIGITBAR®

32

37

BORDI

DI

CONTENIMENTO

FLEXWALL®

38 TAZZE

TRASVERSALI

ALTRI PRODOTTI 36 39 41

ACCESSORI

TRASVERSALI

42 PROFILI

LONGITUDINALI

43 LASTRE IN

GOMMA

44

RASCHIATORI

-

PULITORI

45

LINERFLEX®

46

TETAKO®



Nastri trasportatori



Nastri trasportatori a carcassa tessile

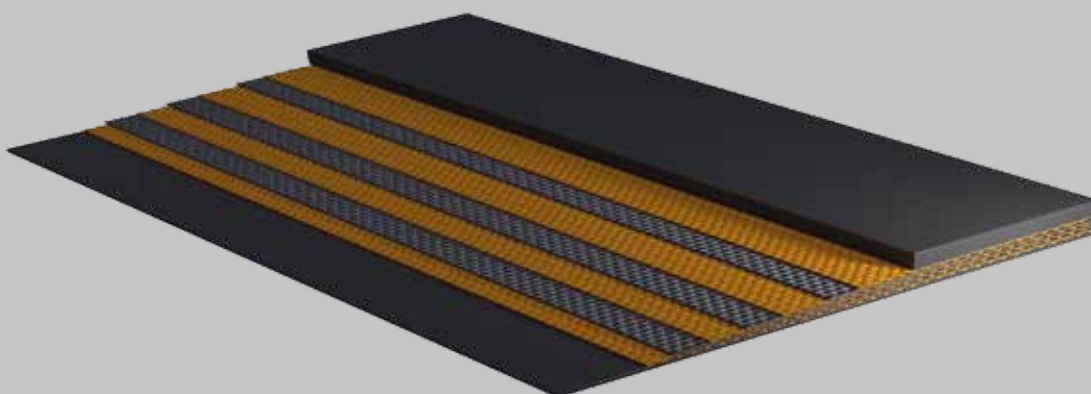
EP
I nastri con inserti sono costituiti da un nucleo a struttura differenziata ad alta resistenza specifica, composto da tessuti in poliestere in ordito e nylon in trama. Questa struttura costituisce "l'optimum" rispetto alle condizioni di lavoro del nastro poiché nella direzione longitudinale si ha un'armatura ad alta resistenza, a basso allungamento, insensibile agli agenti atmosferici, soprattutto all'umidità. Nella direzione trasversale si ottiene, grazie alla trama in nylon, un'elevata flessibilità, che permette stazioni portanti ad elevata concavità oltre a garantire un'eccezionale resistenza all'impatto causato dalla caduta del materiale anche in grosse pezzature. A seguire la sigla EP viene usato un gruppo di cifre che stanno ad indicare la classe di resistenza identificata con il valore nominale della resistenza alla rottura della carcassa, combinata con il numero di tele che la compongono.

ESEMPIO: EP 630/4 Carico di rottura: 630 Kg/cm Numero tele: 4

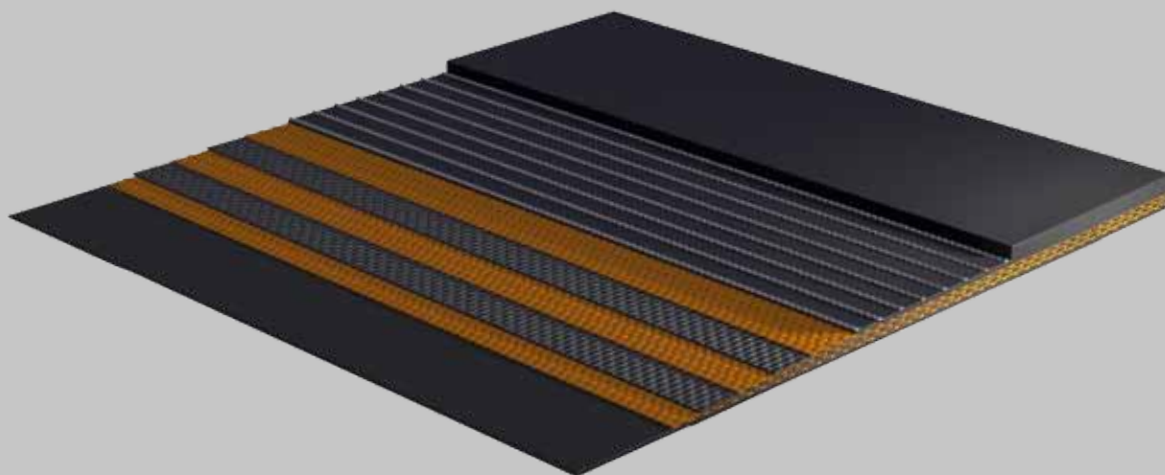
A proteggere la carcassa tessile vengono accoppiate adeguate coperture in gomma, scelte in relazione alle esigenze ed alle condizioni di esercizio quali:

- Grado di abrasività
- Pezzature del materiale
- Temperatura del materiale
- Presenza di oli, grassi, solventi, idrocarburi, aggressivi chimici ecc
- Esigenza di non infiammabilità e anti-staticità
- Particolari condizioni ambientali come la bassa temperatura.

Le carcasse EP, per particolari applicazioni dove sia richiesta una elevata resistenza allo strappo, possono essere protette da un breaker metallico trasversale, BKR, con cavi di diametro 1.25mm e passo 5mm inseriti fra carcassa e copertura superiore.



NASTRO TRASPORTATORE TIPO EP



NASTRO TRASPORTATORE TIPO EP+BKR

FLEXIFER®

I nastri della serie **FLEXIFER®** trovano applicazione in tutti i settori dell'industria per il trasporto di materiali medio pesanti freddi e chimicamente inerti. Possono essere impiegati nell'industria siderurgica, estrattiva, mineraria,

in cementifici, in centrali di betonaggio, fonderie, vetrerie, ecc. La serie **FLEXIFER®** viene prodotta a bordi tagliati. Coperture standard: **N, Y** (vedi tabella coperture a pagina 31)

TIPO	NUMERO TELE	SPESSORE CARCASSA	PESO CARCASSA	DIAMETRO MINIMO TAMBURI		COPERTURE STANDARD
				COMANDORINVIODEVIATORE		
	<i>n°</i>	<i>mm</i>	<i>Kg/m2</i>		<i>mmmmmm</i>	<i>mm</i>
EP	2	2.1	2.4		200160160	3+2
250/2	2	2.6	2.8		250200160	4+2
EP	3	3.2	3.6		315250200	4+2
315/2	4	4.2	4.7		400315250	5+2
EP	4	5.2	5.7		500400315	6+2

400/3

EP

NOMAFER®

I nastri della serie **NOMAFER®** vengono utilizzati dove siano richieste le massime prestazioni ad un nastro con carcassa tessile. Trovano applicazione nei trasporti di materiale particolarmente abrasivo, tagliente ed in grosse pezzature, anche con interassi molto lunghi.

I settori d'impiego sono quelli dell'industria siderurgica, miniere, anche quando siano richieste ininfiammabilità ed anti-staticità, cementifici, vetrerie, ecc.

La serie **NOMAFER®** viene prodotta a bordi chiusi. Coperture standard: **W, Y, X, K, S, GS** (vedi tabella coperture a pagina 31)

TIPO	NUMERO TELE	SPESSORE CARCASSA	PESO CARCASSA	DIAMETRO MINIMO TAMBURI		COPERTURE STANDARD
				COMANDORINVIODEVIATORE		
	<i>n°</i>	<i>mm</i>	<i>Kg/m2</i>		<i>mmmmmm</i>	<i>mm</i>
EP 500/3	3	3.9	4.3		400315250	6+2
EP 630/3	3	4.1	4.6		500400315	6+2
EP 630/4	4	5.2	5.7		500400315	6+2
EP 800/3	3	5.0	5.6		630500400	8+3
EP 800/4	4	5.4	6.1		630500400	7+2
EP 800/5	5	6.5	7.1		630500400	8+2
EP 1000/3	3	5.1	5.9		800630500	8+3
EP 1000/4	4	6.6	7.5		800630500	7+2
EP 1000/5	5	6.8	7.7		800630500	8+2
EP 1250/4	4	6.8	7.9		1000800630	7+2
EP 1250/5	5	8.3	9.4		1000800630	8+3
EP 1600/4	4	8.8	10.1		1000800630	7+2
EP 1600/5	5	8.5	9.9		12501000800	10+4
EP 2000/5	5	11.0	12.6		12501000800	10+4

OLIFLEXIFER®

I nastri della serie **OLIFLEXIFER®** trovano impiego dove sono richieste spiccate caratteristiche di resistenza all'azione aggressiva di oli e grassi minerali, vegetali e animali. Garantiscono ottima resistenza ai solventi alifatici e aromatici, oltre a buona resistenza all'abrasione e lacerazione.

Vengono utilizzati per trasportare coke di petrolio, conglomerati bituminosi, concimi complessi trattati con oli, rottami di vetro impregnati di olio, residui solidi urbani, semi oleosi, mangimi, ecc.

La serie **OLIFLEXIFER®** viene prodotta a bordi chiusi. Coperture standard: **MOR, OR** (vedi tabella coperture a pagina 31)

TIPO	NUMERO TELE	SPESSORE CARCASSA	PESO CARCASSA	DIAMETRO MINIMO TAMBURI		COPERTURE STANDARD
				COMANDORINVIODEVIATORE		
	<i>n°</i>	<i>mm</i>	<i>Kg/m2</i>		<i>mmmmmm</i>	<i>mm</i>
EP	2	2.1	2.4		200160160	4+2
250/2	3	3.2	3.6		315250200	4+2
EP	4	4.2	4.7		400315250	5+2
400/3	4	5.2	5.7		500400315	6+2

EP

500/4

EP



PIROFLEXIFER®

I nastri della serie **PIROFLEXIFER®** trovano impiego dove sia richiesta resistenza alla temperatura, agli acidi e agli alcali. La serie comprende tre tipologie per l'impiego a differenti temperature di esercizio:

- **HR-130:** temperatura max. 130°C
- **HR-150:** temperatura max. 150°C
- **HR-180:** temperatura max. 180°C

Vengono usati per trasportare coke, clinker, agglomerati siderurgici caldi, minerali arrostiti, superfosfati acidi, zolfo, ecc. La serie **PIROFLEXIFER®** viene prodotta a bordi chiusi.

Coperture standard: **HR-130, HR-150, HR-180** (vedi tabella coperture a pagina 31)

TIPO	NUMERO TELE	SPESSORE CARCASSA	PESO CARCASSA	DIAMETRO MINIMO TAMBURI		COPERTURE STANDARD
				COMANDORINVIODEVIATORE		
	n°	mm	Kg/m2		mmmmmm	mm
EP 250/2	2	2.1	2.4		200160160	4+2
EP 400/3	3	3.2	3.6		315250200	4+2
EP 500/3	3	3.9	4.3		400315250	5+2
EP 500/4	4	4.2	4.7		400315250	5+2
EP 630/4	4	5.2	5.7		500400315	6+2
EP 800/4	4	5.4	6.1		630500400	8+3
EP 1000/4	4	6.6	7.5		800630500	8+3

SUPERPIROS®

I nastri della serie **SUPERPIROS®** rappresentano sicuramente la più alta gamma a livello mondiale di nastri per trasporto di materiale caldissimo.

Hanno inoltre un'ottima resistenza all'abrasione.

La serie comprende due tipologie per l'impiego a differenti temperature di esercizio:

HR-220:

temperatura sulla superficie del nastro: 220°C temperatura massima del materiale: 300°C

HR-300:

temperatura sulla superficie del nastro: 300°C temperatura massima del materiale: 500°C

Vengono usati principalmente nell'industria siderurgica per il trasporto di sinter e in cementeria per il trasporto di clinker, comunque in ogni situazione dove il materiale è caldissimo.

La serie **SUPERPIROS®** viene prodotta a bordi chiusi.

Coperture standard: **HR-220, HR 300** (vedi tabella coperture a pagina 31)

TIPO	NUMERO TELE	SPESSORE CARCASSA	PESO CARCASSA	DIAMETRO MINIMO TAMBURI		COPERTURE STANDARD
				COMANDORINVIODEVIATORE		
	n°	mm	Kg/m2		mmmmmm	mm
EP 315/2	2	2.6	2.8		200180180	4+2
EP 400/3	3	3.2	3.6		315250200	4+2
EP 500/3	3	3.9	4.3		400315250	5+2
EP 500/4	4	4.2	4.7		400315250	5+2
EP 630/4	4	5.2	5.7		500400315	6+2
EP 800/4	4	5.4	6.1		630500400	8+3
EP 1000/4	4	6.6	7.5		800630500	10+3



FLEXIFLAT®

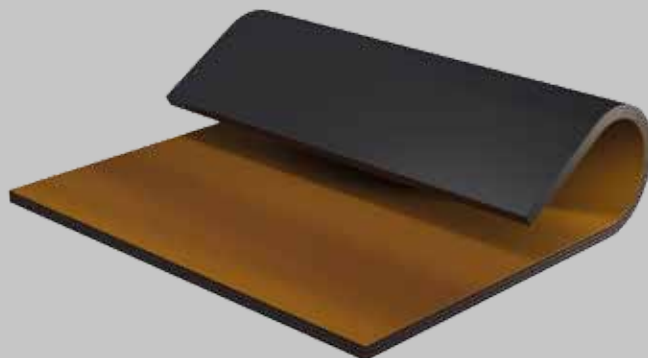
I nastri della serie **FLEXIFLAT®** vengono applicati su trasportatori con piano di scorrimento, grazie alla superficie inferiore costituita da un tessuto a basso coefficiente di attrito.

Sono prodotti con tessuti in poliestere ad alta resistenza, con trama monofilo che assicura elevata rigidità trasversale e perfetta rettilineità di marcia.

Avendo un'alta resistenza all'abrasione e agli agenti atmosferici sono una valida alternativa ai nastri in PVC.

Vengono usati nell'industria di riciclo rifiuti, del legno, della ceramica, ecc. La serie **FLEXIFLAT®** viene prodotta a bordi tagliati.

Coperture standard: **N, HR-150, MOR, OR** (vedi tabella coperture a pagina 31)



TIPO	NUMERO TELE	SPESSORE CARCASSA	PESO CARCASSA	DIAMETRO MINIMO TAMBURI			COPERTURE STANDARD
				COMANDOR	INVIODEVIATORE	TORE	
	<i>n°</i>	<i>mm</i>	<i>Kg/m2</i>		<i>mmmmmm</i>		<i>mm</i>
EP 250/2	2	2.4	2.8		150120120		1+0 2+0
EP 400/3	3	3.5	4.0	180	140	140	2+0 3+0
EP 500/4	4	4.5	5.1	300	250	250	4+0

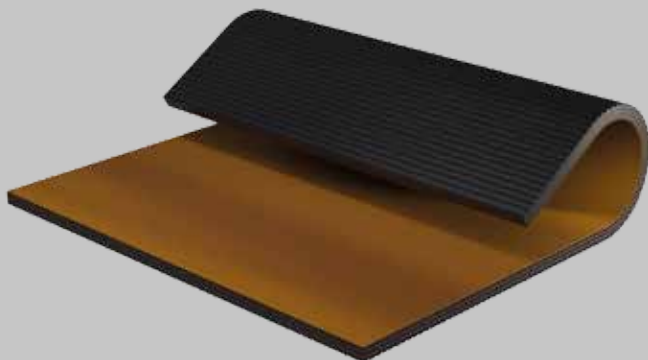
GRIFLEX®

I nastri della serie **GRIFLEX®** sono caratterizzati dalla particolare superficie superiore a 'nido d'ape'. Hanno buona resistenza all'abrasione, lacerazione e agli agenti atmosferici. Vengono generalmente impiegati per il trasporto inclinato di prodotti sfusi e confezionati.

Inclinazione massima: 35°

La serie **GRIFLEX®** viene prodotta a bordi tagliati.

Copertura standard: **N, MOR** (vedi tabella coperture a pagina 31)



TIPO	NUMERO TELE	SPESSORE CARCASSA	PESO CARCASSA	DIAMETRO MINIMO TAMBURI			COPERTURE STANDARD
				COMANDOR	INVIODEVIATORE	TORE	
	<i>n°</i>	<i>mm</i>	<i>Kg/m2</i>		<i>mmmmmm</i>		<i>mm</i>
EP	2	2.1	2.4		150120120		3+0
250/2	3	3.2	3.6		180140140		3+0
EP	4	4.2	4.7		300250250		3+0
400/3							
EP							
500/4							



ATEX

I nastri trasportatori con coperture standard se utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive, possono innescare scintille tramite scariche di elettricità statica o di calore sviluppato dall'attrito.

Per ragioni di sicurezza, i nastri trasportatori idonei per questi ambienti, sono costruiti con coperture che facilitano lo scarico di elettricità evitando la propagazione del fuoco e di conseguenza il rischio di incendio.

I parametri di sicurezza per questa tipologia di nastri sono regolati dai seguenti standard Europei:

- **Antistaticità in accordo con la direttiva ISO 284**
- **Antifiamma in accordo con la direttiva ISO 340**

L'Unione Europea ha emesso la direttiva **ATEX 2014/34/EU** definendo 3 aree a rischio di esplosione:

- **Zona 0/20:** atmosfera esplosiva permanente in presenza di gas e polveri,
- **Zona 1/21:** atmosfera esplosiva occasionale in presenza di gas e polveri,
- **Zona 2/22:** atmosfera esplosiva accidentale in presenza di gas e polveri (per malfunzionamento).

MARCATURE

0948  II 1D Ex h IIIC Da

0948  II 1G Ex h IIC Ga

ZONA 2/22

atmosfera esplosiva
accidentale

ZONA 1/21

atmosfera esplosiva
occasionale

ZONA 0/20

atmosfera esplosiva
permanente

FIRETEX®

Il nastro Barbieri denominato **FIRETEX®** è costruito appositamente per essere installato nelle **zone 20, 21, 22** per le polveri e **zone 0, 1, 2** per i gas. Per questa tipologia di nastro trasportatore, in accordo con la direttiva ATEX EN ISO/IEC 80079-34 80079-36, 80079-37, un

organismo notificato effettua annualmente un audit di controllo sul processo di produzione emettendo un certificato di garanzia del sistema qualità Atex (**n. TÜV IT 18 ATEX 028 Q**) e un certificato di prodotto Atex (**n. TÜV IT 18 ATEX 011 U**).

CERTIFICADO ♦ CERTIFICAT



[11] ALLEGATO

[12] NOTIFICA DELLA GARANZIA DI QUALITÀ DELLA PRODUZIONE
N° TÜV IT 18 ATEX 028 Q

[13] Elenco dei certificati di esame UE del tipo

certificato di esame UE del tipo	apparecchiatura o sistema di protezione o componente	modo di protezione
TÜV IT 18 ATEX 011 U	Conveyor belt series FIRETEX®	Ex h – sicurezza costruttiva “c”

ZERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ 認証証書 ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFICAT



NOTIFICA

[1] NOTIFICA DELLA GARANZIA DI QUALITÀ DELLA PRODUZIONE

[2] Apparecchiature o Sistemi di Protezione o Componenti destinati ad essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive
Direttiva 2014/34/UE

[3] Numero della Notifica:
TÜV IT 18 ATEX 028 Q

[4] Tipo di prodotto o componente: Nastro trasportatore
Principio di protezione: Sicurezza costruttiva “c”

[5] Costruttore: BARBIERI S.r.l. Nastri Trasportatori
Via della Metallurgia, 5
I-37139 Verona (VR) - ITALIA

[6] Sedi produttive: BARBIERI S.r.l. Nastri Trasportatori
Via della Metallurgia, 5
I-37139 Verona (VR) - ITALIA
BARBIERI S.r.l. Nastri Trasportatori
Via Maso, 7
I-36035 Marano Vicentino (VI) - ITALIA

[7] Il TÜV Italia, organismo notificato n° 0948 in conformità con l'articolo 17 della Direttiva 2014/34/UE del Consiglio dell'Unione Europea del 26 Febbraio 2014, notifica che il fabbricante ha un sistema di qualità della produzione conforme all'Allegato IV della Direttiva.

[8] Questa notifica è basata sul rapporto di verifica ispettiva n° R 18 EX 023 rilasciato il 24/04/2018.
Questa notifica può essere ritirata se il costruttore non rispetta più i requisiti dell'Allegato IV.

I risultati delle verifiche periodiche del sistema di qualità sono parte di questa notifica.

[9] Questa notifica è valida fino al 03/05/2021 e può essere ritirata se il costruttore non soddisfa le verifiche periodiche di garanzia di qualità della produzione

[10] In accordo con l'Articolo 16 paragrafo 3 della Direttiva 2014/34/UE la marcatura CE deve essere seguita dal n° 0948 che identifica l'organismo notificato designato al controllo della produzione. Questa notifica può essere riprodotta solo integralmente e senza alcuna variazione.

Data emissione: 07 Maggio 2018

TÜV Italia S.r.l.
Organismo notificato N° 0948



PRD N° 081B

Ministero degli Scambi e della Infrastruttura
S.p.A. - I.P.A.C.
Registrazione n° 0948/2014
Recognized Approval



Alberto Carelli
Industry Service - Real Estate & Infrastructure
Managing Director

Il TÜV Italia è stato autorizzato dal governo italiano ad operare quale organismo di certificazione di apparecchi e sistemi destinati a essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva. Questo documento non è valido senza firma e logo ufficiale. Questo documento è amministrato internamente con il n° 722152317.

Pagina 1 di 2

PEX-01-M005_r09 del 29/03/2018

TÜV Italia • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 125, Pat. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it



PEX-01-M005_r09 del 29/03/2018

25. Pat. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it

FLEXIFER® LS

I nastri della serie **FLEXIFER® LS** vengono usati per il trasporto di materiali sfusi su percorsi inclinati di medie e grosse pezzature.

Sono nastri con listelli a spina di pesce (**CHEVRON**) che, a seconda della tipologia, arrivano a pendenze massime da 30° a 40°.

L'altezza dei listelli può essere di **6mm, 15mm, 17mm, 25mm o 32mm** con disegni studiati per avere la massima portata.

Due diverse tipologie di mescole, con durezze differenti, vengono usate in modo da avere la copertura adatta a resistere ad

abrasione

TIPO	NUMERO TELE	SPESSORE CARCASSA	PESO CARCASSA	DIAMETRO MINIMO TAMBURI		COPERTURE STANDARD
				COMANDORINVIODEVIATORE		
	<i>n°</i>	<i>mm</i>	<i>Kg/m2</i>		<i>mmmmmm</i>	<i>mm</i>
EP	2	2.1	2.4		200160160	3+2
250/2	3	3.2	3.6		315250200	3+2
EP	3	3.9	4.3		400315250	3+2
400/3	3	4.1	4.6		500400315	4+2

e lacerazione, i listelli invece sono in mescola più morbida, quindi più flessibili nell'avvolgimento sui tamburi.

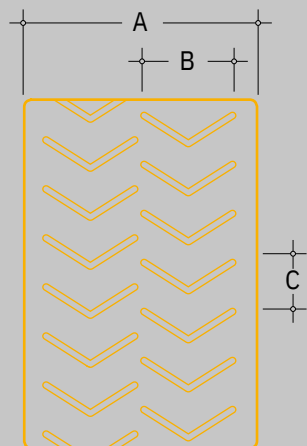
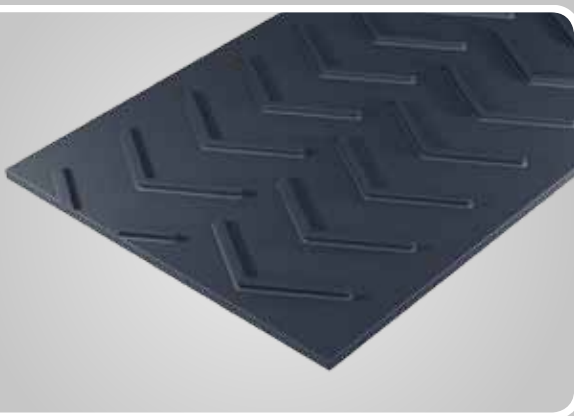
La serie **FLEXIFER® LS** viene prodotta a bordi chiusi.

Coperture standard: **N, HR-150, OR** (vedi tabella coperture a pagina 31)

I nastri della serie **LS** sono prodotti anche con tela in tessuto a basso coefficiente di attrito sulla superficie inferiore (**FLEXIFLAT® LS**), per permettere l'applicazione su trasportatori con piano di scorrimento.

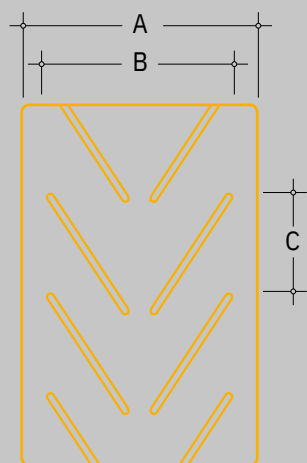
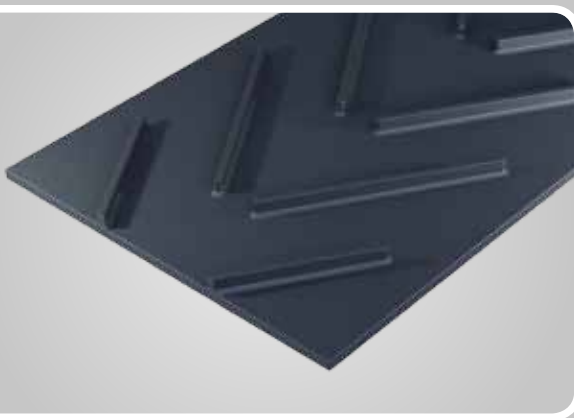
EP
500/3
EP
630/3

LS 6



TIPO	A	B	C
	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>
C6V25	300-2000	145	80

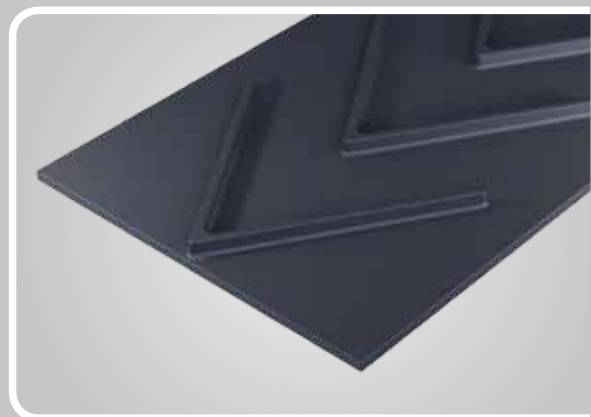
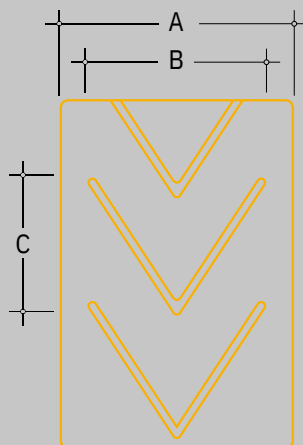
LS 15 A



TIPO	A	B	C
	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>
C15V300A	400-650	300	150
C15V385A	500-800	385	250
C15V580A	650-1200	580	250
C15V750A	1000-1400	750	250

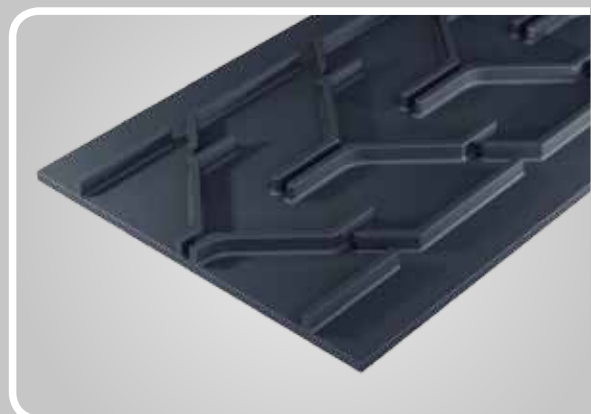
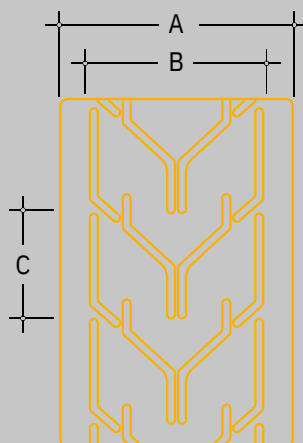
LS 15 C

TIPO	A mm	B mm	C mm
C15V330C	400-650	330	250
C15V450C	500-800	440	300



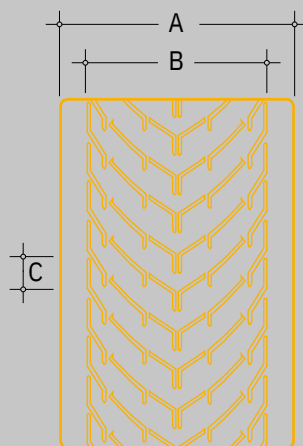
LS 17

TIPO	A mm	B mm	C mm
C17P300	400-650	300	330
C17P440	500-800	440	330
C17P550	650-1000	550	330
C17P630	650-1000	630	330
C17P750	800-1200	750	330
C17P950	1000-1500	950	330



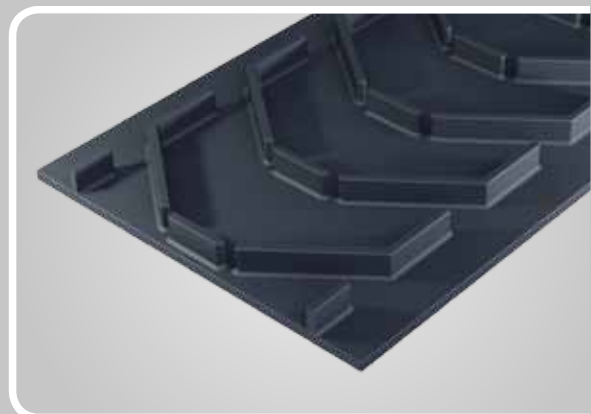
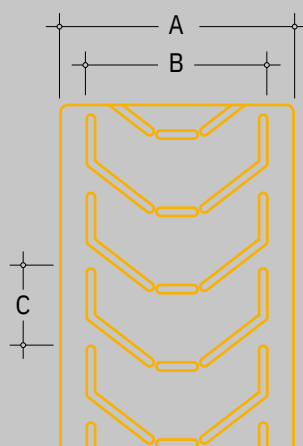
LS 25 A

TIPO	A mm	B mm	C mm
C25P540	600-800	540	250
C25P840	1000-1200	840	250
C25P1120	1200-1400	112	250
C25P1330	1400-1600	0	250
C25P1610	1800-2000	133	250

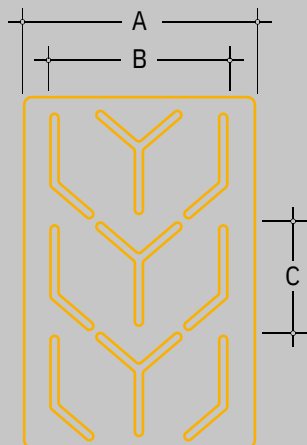
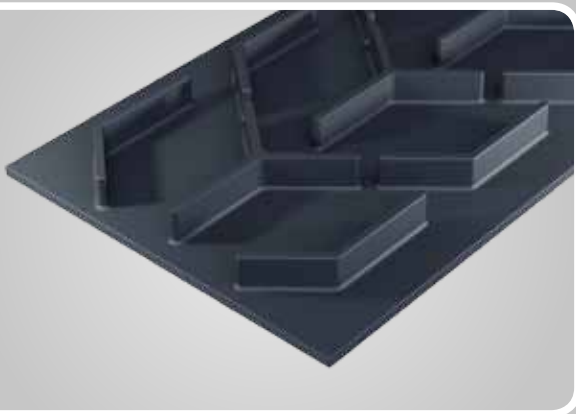


LS 25 B

TIPO	A mm	B mm	C mm
C25P450	500-800	450	330
C25P550	650-1000	550	330
C25P750	800-1200	750	330

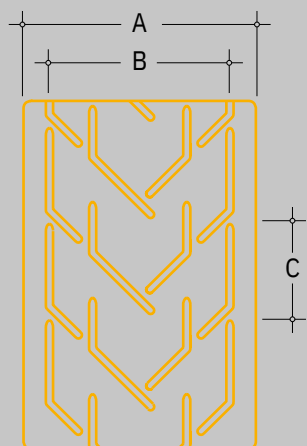
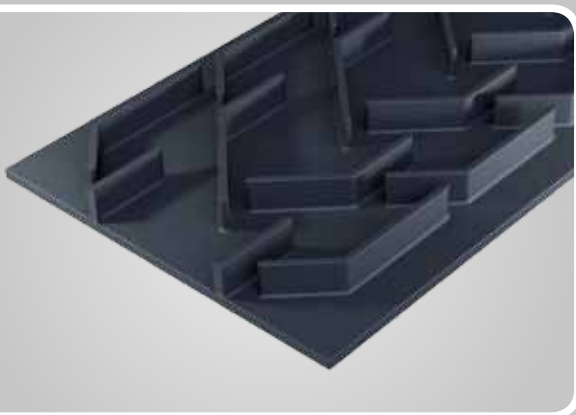


LS 32 A



TIPO	A	B	C
	mm	mm	mm
Y32P600	650-1000	600	330
Y32P800	1000-1200	800	330

LS 32 B



TIPO	A	B	C
	mm	mm	mm
C32P460	550-1000	460	330
C32P580	650-1000	580	330
C32P630	700-1000	630	330
C32P750	850-1400	750	330

Sistemi di giunzioni meccaniche per nastri tessili



ALIFLEXIFER®

I nastri della serie **ALIFLEXIFER®** trovano applicazione in molteplici settori, compreso quello agroalimentare, in cui il trasporto di materiale destinato al consumo umano è regolato da direttive atte a impedire la contaminazione dei prodotti trasportati dal nastro stesso. I nastri della serie **ALIFLEXIFER®** sono conformi alle prescrizioni FDA. Questi nastri

vengono prodotti nei colori bianco o verde; possono essere impiegati nell'industria della ceramica, per il trasporto dello zucchero, del sale, del riso, dei cereali, delle olive ecc. La serie **ALIFLEXIFER®** viene prodotta a bordi tagliati e può essere prodotta con listelli a spina di pesce (**CHEVRON**).

TIPO	NUMERO TELE	SPESSORE CARCASSA	PESO CARCASSA	DIAMETRO MINIMO TAMBURI		COPERTURE STANDARD
				COMANDORINVIODEVIATORE		
	<i>n°</i>	<i>mm</i>	<i>Kg/m2</i>		<i>mmmmmm</i>	<i>mm</i>
EP	2	2.1	2.4		200160160	3+2
250/2	2	2.6	2.8		250200160	4+2
EP	3	3.2	3.6		315250200	4+2
315/2	4	4.2	4.7		400315250	5+2
EP	4	5.2	5.7		500400315	6+2

400/3

EP

500/4

I nastri della serie **ALIFLEXIFER®** vengono prodotti anche per il trasporto di materiale verticale.

630/4

TIPO	CARICO DI ROTTURA	CARICO DI LAVORO	NUMERO TELE	TELE TIPO EP	SPESSORE TOTALE	SPESSORE COPERTURA SUP/INF	PESO
	<i>N/mm</i>	<i>N/mm</i>			<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>Kg/m</i>
EP 400			2	20	7.0	2+2	8.0
EP 600	400	40	3	0	8.5	2+2	9.5
EP 800	600	60	4	20	10.0	2+2	12.0
EP 1000	800	80	4	0	11.0	3+3	12.5
EP 1250	1000	100	5	20	12.0	3+3	14.0
EP 1600	1250	125	5	0	13.0	3+3	15.2

25

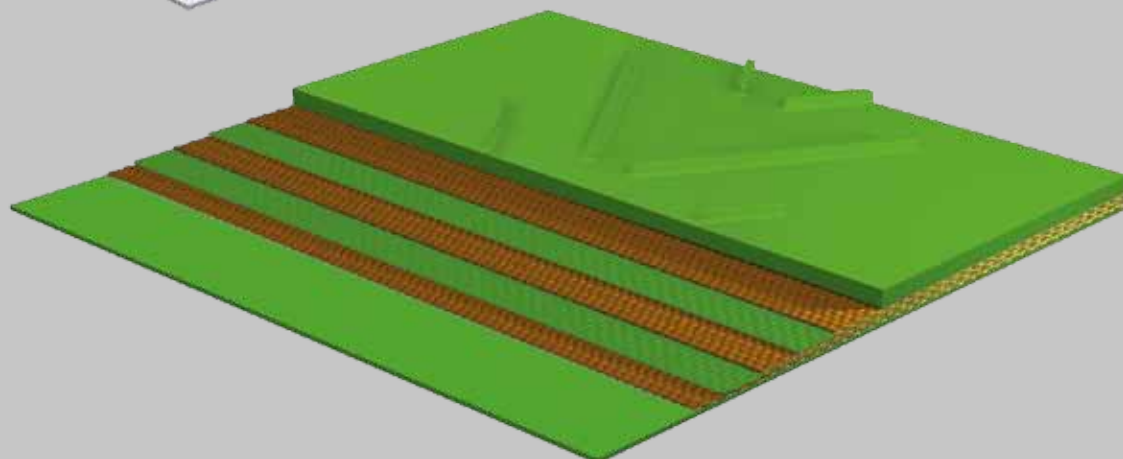
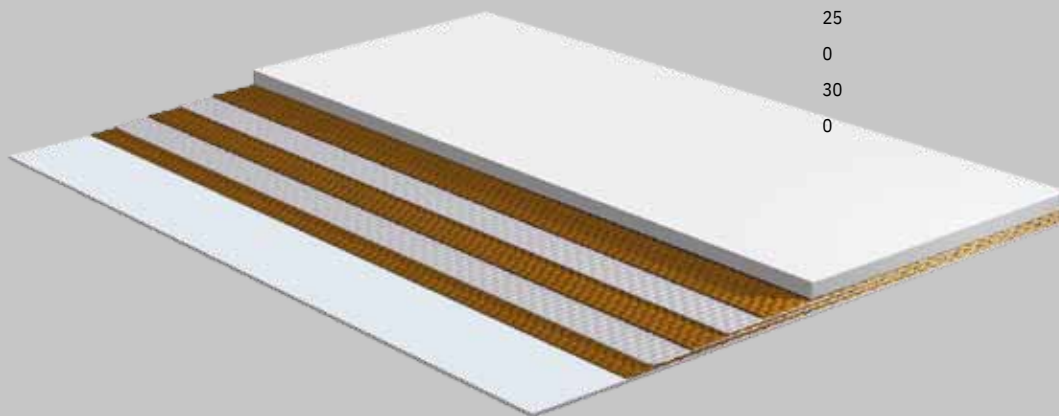
0

25

0

30

0



Nastri trasportatori a carcassa metallica

SIDERFER®

I nastri a carcassa metallica **SIDERFER®** vengono impiegati dove è richiesto un bassissimo allungamento al carico di lavoro (0.2% - 0.3%) consentendo di proporzionare i dispositivi di tensione dell'impianto con corse limitate anche per tratte molto lunghe.

L'elevato carico specifico delle strutture in acciaio **SIDERFER®** consente l'installazione di trasportatori anche a grande interasse, nell'ordine di 15 Km

Le strutture **SIDERFER®** permettono un perfetto adattamento del nastro su stazioni portanti anche ad elevata concavità.

La flessibilità longitudinale permette l'utilizzo di tamburi con diametri ridotti.

La stabilità dimensionale della carcassa **SIDERFER®** assicura un'assoluta rettilineità di marcia e la conseguente possibilità di adottare elevate velocità di esercizio.

Le caratteristiche di elasticità delle carcasse metalliche e l'elevato valore di attacco di queste ultime con la gomma conferiscono ai nastri **SIDERFER®** un'elevata resistenza all'impatto causato dalla caduta del

materiale sul nastro, estendendo l'applicabilità dei nastri al trasporto di materiali pesanti e di grande pezzatura.

Tre sono le tipologie di questi nastri:

- **SIDERFER® ST**
- **SIDERFER® IW**
- **SIDERFER® SW**

Le coperture in gomma vengono studiate e scelte in base alle necessità specifiche dell'impianto e del materiale trasportato, con particolare attenzione a:

- Grado di abrasività
- Pezzature del materiale
- Temperatura del materiale
- Presenza di oli, grassi, solventi, idrocarburi, aggressivi chimici ecc.
- Esigenza di non infiammabilità e anti-staticità
- Condizioni ambientali estreme, come basse temperature

SIDERFER® ST

I nastri **SIDERFER® ST** sono costituiti da:

Cavi a trefolo in acciaio speciale ad elevato tenore di carbonio. Particolari trattamenti termici conferiscono elevata resistenza alla rottura, alle sollecitazioni dinamiche ripetute ed elevata flessibilità. I fili di cui sono composti i trefoli hanno diametri varianti da 0.25 a 0.7mm e garantiscono resistenza fino a 260 Kg/mm². I cavi così prodotti subiscono un processo di zincatura a fuoco che oltre a preservarle da possibili effetti di corrosione garantisce un notevole attacco con la gomma. La carcassa viene realizzata inserendo i cavi uniformemente tesi in una mappa di gomma ad attacco diretto. I cavi vengono pertanto ad inserirsi nella carcassa parallelamente con passo regolare, perfettamente complanari ed alternativamente disposte con avvolgimento a 'S' e a 'Z'.

La carcassa così realizzata assicura:

- Assoluta collaborazione dei cavi
- Notevole resistenza alle sollecitazioni dinamiche ripetute
- Perfetta stabilità di marcia

- Eccezionali caratteristiche di flessibilità longitudinale e trasversale
- Elevati valori di resistenza allo sfilamento dei cavi nella gomma.

La serie **SIDERFER® ST** viene prodotta a bordi chiusi

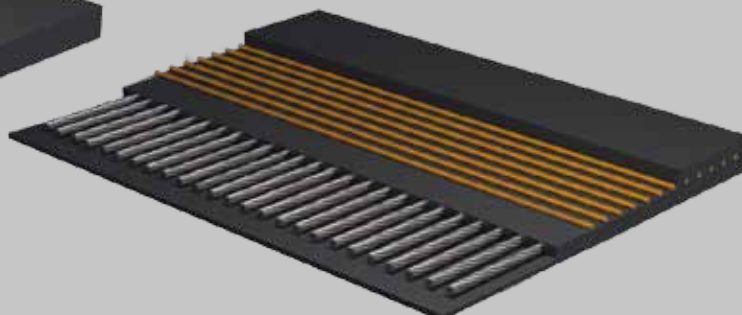
Coperture standard: **N, Y, X, HR-150, K, G, S, GS** (vedi tabella coperture a pagina 31)

Per ottenere un significativo incremento nella resistenza agli impatti, l'avanguardia nel campo dei nastri **SIDERFER® ST** è rappresentata dal sistema di protezione **FLEXOTEC®**. Cavi in fibra sintetica, di diametro 1.5 2.5 3.0 3.5 e 4.0 mm, vengono posizionati trasversalmente sopra e sotto o solamente sopra la tramatura metallica e da esse separati da una matrice protettiva di gomma alla quale vengono permanentemente fissati mediante speciale procedimento che ne assicura stabilità termica, adattabilità alle sollecitazioni dinamiche e resistenza all'umidità.

Il risultato, dimostrato da test effettuati in parallelo, è un incremento nella resistenza al taglio variabile del 50% (in caso di rinforzo su un solo lato) ed almeno il doppio (in caso di rinforzo su entrambi i lati).



NASTRO TRASPORTATORE TIPO SIDERFER® ST



NASTRO TRASPORTATORE TIPO SIDERFER®ST+FLEXOTEC

DATI TECNICI SIDERFER® ST

TIPO	ST400	ST500	ST630	ST800	ST1000	ST1250	ST1600	ST1800	ST2000	ST2500	ST3150	ST3500	ST4000	ST4500	ST5000	ST5400	ST6300
Carico di rottura (N/mm)	400	500	630	800	1000	1250	1600	1800	2000	2500	3150	3500	4000	4500	5000	5400	6300
Carico rottura cavi (Kn)	5.3	5.3	10.0	11.5	13.2	19.2	26.4	26.4	26.4	41.2	52.0	57.7	66.0	79.2	93.5	101.0	118.0
Diametro cavi (mm)	2.5	2.5	3.3	3.5	4.1	4.9	5.6	5.6	5.6	7.2	8.1	8.6	8.9	9.7	10.9	11.3	12.3
Passo cavi ± 1.5 (mm)	12	10	13.5	13.5	12	14	15	13	12	15	15	15	15	16	17	17	17

Larg. nastro
Tolleranza

n_s= numero di cavi

500	±5	40	48	36	36	40	34										
650	±7	53	63	47	47	52	44										
800	±8	65	78	58	58	64	55	50	58	62	50	50	50	50			
100	±1	82	98	73	98	81	69	64	73	78	64	64	64	64	59	55	55
0	0	98	111	87	87	97	84	77	88	97	77	77	77	77	71	66	66
0	0	11	13	10	10	11	98	90	104	114	90	90	90	90	84	78	78
120	±1	5	8	2	2	4											
140	±1						11	104	120	131	104	104	104	104	96	90	90
0	2	13	15	11	11	13	2	117	136	147	117	117	117	117	110	110	110
0	2							130	150	164	130	130	130	130	12	11	11
160	±1	2	8	7	7	1	12										
0	2	14	17	13	13	14	14	144	166	181	144	144	144	144	1	3	3
0	2							157	182	197	157	157	157	157			
180	±1	16	19	14	14	16	1	170	196	214	170	170	170	170	13	12	12
0	4																
200	±1	4	7	6	6	4											
0	4						15	184	212	231	184	184	184	184	4	5	5
0	4							197	227	247	197	197	197	197	14	13	13
220	±1			1	1	1	16								9	9	9
0	5			17	17	19	18										
240	±1			19	19	21	4								17	16	16
260	±1			0	0	4											
0	5														1	1	1
0	5														18	17	17
280	±1														19	18	18
0	5														6	4	4
0	5																
300	±1																
320	±1																
0	5																

DIAMETRO MINIMO TAMBURI

TIPO	ST400	ST500	ST630	ST800	ST1000	ST1250	ST1600	ST1800	ST2000	ST2500	ST3150	ST3500	ST4000	ST4500	ST500	ST540	ST630
COMANDO	400	500	500	630	800		800	1000	1000	1000	1250	1250	1400	1400	1600	1600	1800
RINVIO	315	400	400	500	630		630	800	800	1000	1000	1000	1250	1250	1400	1400	1600
DEVIATORE	250	315	315	400	500		500	500	500	630	630	630	800	800	1000	1000	1250

SIDERFER® IW - SIDERFER® SW

Per le situazioni in cui sia necessario ottenere dal nastro trasportatore prestazioni elevate per allungamento, flessibilità, resistenza agli impatti e ai tagli, è stata studiata una carcassa metallica con particolari caratteristiche tecniche, che costituisce la struttura base dei nastri della serie **SIDERFER® IW** e **SIDERFER® SW**.

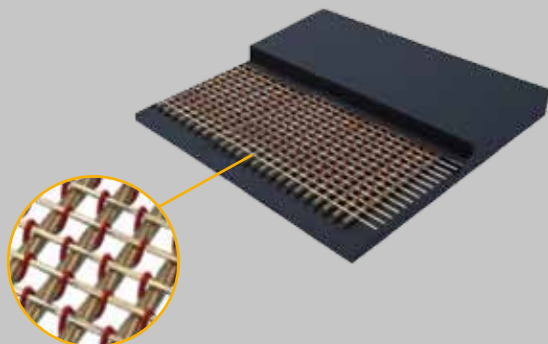
In senso longitudinale i cavi in acciaio, precedentemente sottoposti ad ottonatura per garantirne la massima aderenza alla gomma, costituiscono l'ordito sul quale innesta la tramatura, anch'essa in cavi di acciaio ottonati, con il risultato di una carcassa estremamente agile e flessibile, applicabile a tamburi di diametro ridotto rispetto alla pari

classe tessile, con conseguente risparmio nel consumo energetico dell'intero impianto.

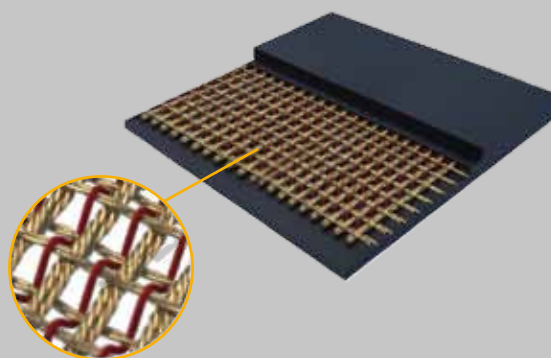
La tramatura trasversale può essere, a seconda delle esigenze, **singola (IW)** o **doppia (SW)**, e costituisce la maggior garanzia di resistenza al taglio longitudinale.

Le serie **SIDERFER® IW** e **SIDERFER® SW** vengono prodotte a bordi chiusi.

Coperture standard: **W, Y, X, XR-150, HR-300, K, GS, OR** (vedi tabella coperture a pagina 31)



SIDERFER® IW



SIDERFER® SW

CARATTERISTICHE TECNICHE SIDERFER® IW

TIPO	CARICO DI ROTTURA	SPESSORE CARCASSA	PESOORDITO	ORDITO	ORDITO	TRAMA DENSITÀ CAVI	TRAMA DIAMETRO CAVI	TRAMA PASSO CAVI
	<i>N/mm</i>	<i>mm</i>	<i>Kg/m²cavi/mm³mm</i>					
IW 500		3.2			2.451722.005.81	57	1.52	17.5
IW 630	500	3.2			2.952162.004.63	57	1.52	17.5
IW 800	630	4.5			4.151502.856.67	50	2.10	20.0
IW	800	4.5			5.001862.855.38	50	2.10	20.0
1000	1000	6.0			6.351423.907.04	50	2.40	20.0
IW	1250	6.0			7.051603.906.25	50	2.40	20.0
1250	1400	6.0			7.901823.905.50	50	2.40	20.0
IW	1600	6.0			8.502253.905.10	50	2.40	20.0
1400	2000							

IW

CARATTERISTICHE TECNICHE SIDERFER® SW

TIPO	CARICO DI ROTTURA	SPESSORE CARCASSA	PESOORDITO	ORDITO	ORDITO	TRAMA DENSITÀ CAVI	TRAMA DIAMETRO CAVI	TRAMA PASSO CAVI
	<i>N/mm</i>	<i>mm</i>	<i>Kg/m²cavi/mm³mm</i>					
SW 500		4.6			3.101722.005.81	150	1.29	6.67
SW 630	500	4.6			3.602162.004.63	150	1.29	6.67
SW 800	630	5.4			4.551502.856.67	150	1.29	6.67
SW 1000	800	5.4			5.401862.855.38	150	1.29	6.67
SW 1250	1000	6.3			6.501423.907.04	150	1.29	6.67
SW 1400	1250	6.3			7.251603.906.25	150	1.29	6.67
SW 1600	1400	6.3			8.101823.905.50	150	1.29	6.67
SW 2000	1600	6.3			9.302153.904.65	150	1.29	6.67
	2000							

FLEXPIPE® e SIDERPIPE®

L'attenzione sempre maggiore che viene rivolta ai problemi di salvaguardia dell'ambiente, specialmente in impianti confinanti con parchi o centri abitati, ha portato a sviluppare sempre più la tecnologia dei nastri tubolari.

La carcassa, in tessuto sintetico multitepla (**FLEXPIPE®**) o in cavi d'acciaio (**SIDERPIPE®**), viene progettata con caratteristiche tecniche che ne garantiscano l'elevata flessibilità trasversale necessaria affinché il nastro riesca ad assumere la forma "a tubo" (pipe) nei tratti ove ciò sia vantaggioso. Laddove sia invece più conveniente, per ragioni di carico e scarico, il ritorno alla planarità, il nastro riesce ad adattarsi perfettamente anche al trasporto in conca.

Il passaggio dalla forma piana a quella tubolare avviene grazie a rulli che assumono un'inclinazione crescente, fino ad avere una forma esagonale intorno al condotto creato dal nastro. Nei tratti in cui assume la forma tubolare il nastro consente curve orizzontali e verticali a corto raggio, il superamento agevole di inclinazioni fino a 35°, nessuna dispersione del materiale trasportato ed elevata protezione dello stesso da condizioni ambientali potenzialmente dannose (come ad esempio l'umidità per il cemento).

Sulla base della quantità e qualità del materiale da trasportare, effettuiamo uno specifico calcolo per verificare quale tipologia, classe e larghezza di nastro garantisca la portata necessaria.

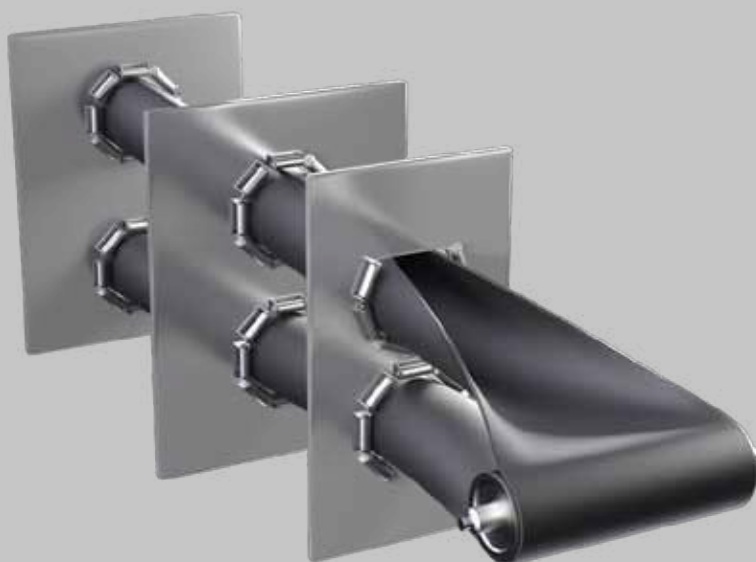
Abitualmente, i tappeti **FLEXPIPE®** si installano in tratti non eccessivamente lunghi, mentre i **SIDERPIPE®** possono coprire distanze maggiori grazie al ridotto allungamento e quindi alla necessità di tenditori ridotti.

Le serie **FLEXPIPE®** e **SIDERPIPE®** vengono prodotti a bordi chiusi.

Coperture standard: **W, Y, X, HR - 150, HR - 180, K, OR** (vedi tabella coperture a pagina 31)



CARATTERISTICHE TECNICHE FLEXPIPE® E SIDERPIPE®			
DIAMETRO PIPE	PORTATA LARGHEZZA NASTRO	75% CAPACITÀ	PEZZATURA MASSIMA
mm	mm	mm ³ /h	mm
150	60045		40
200	70085		60
210	75095		65
220	800100		70
250	1000130		80
450	1600430		140
500	1850530		160
850	32001500		250





Nastri elevatori a tazze



Elevatori a tazze

I nastri per elevatori a tazze vengono utilizzati per il trasporto verticale di materiale e trovano impiego in molti settori, in quanto richiedono l'utilizzo di uno spazio ridotto per il superamento di dislivelli anche importanti, sviluppandosi in altezza.

Per la struttura stessa del trasportatore, sempre molto importante è l'attenzione al rischio di esplosione da polveri al quale possiamo fare fronte installando nastri con speciali mescole appositamente certificate.

I nastri per elevatori a tazze possono avere carcassa tessile (**FLEXOSIL®**) o metallica (**SIDERSIL®**).

Coperture standard:

N, W, Y, HR-150, HR-200, K, GS, MOR, OR
(vedi tabella coperture a pagina 31)



Elevatori tessili FLEXOSIL®

Il nucleo è composto da tessuti sintetici in trama e ordito, con trama rinforzata per resistere maggiormente alle sollecitazioni delle tazze, specialmente nelle fasi di carico e scarico.

Le fibre vengono opportunamente trattate per ottenere un basso allungamento ed una elevata flessibilità. La copertura

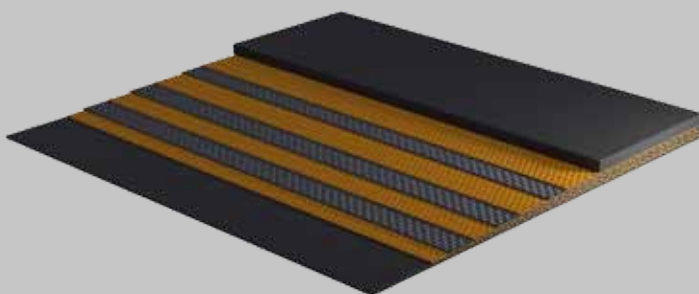
superiore ed inferiore, solitamente di pari spessore, proteggono la carcassa e al contempo consentono di inglobare le teste dei bulloni di fissaggio.

La serie **FLEXOSIL®** viene prodotta a bordi tagliati.

TIPO	CARICO DI ROTTURA	CARICO DI LAVORO	NUMERO TELE	TELE TIPO EP	SPESSORE TOTALE	SPESSORE COPERTURA SUP/INF	PESO
	N/mm	N/mm			mm	mm	
EP 400	400	40	2	20	7.0	2+2	8.0
EP 600	600	60	3	0	8.5	2+2	9.5
EP 800	800	80	4	20	10.0	2+2	12.0
EP 1000	1000	100	4	0	11.0	3+3	12.5
EP 1250	1250	125	5	20	12.0	3+3	14.0
EP 1600	1600	160	5	0	13.0	3+3	15.2

25
0
25
0
30
0

Sistemi di giunzione per elevatori tessili



FLEXOSIL®



Elevatori metallici SIDERSIL®ST

Il nucleo è composto da un ordito in cavi metallici, separato mediante cuscinetti in gomma dalla tramatura superiore e inferiore, anch'essi in cavi metallici. I cavi sono formati da fili metallici intrecciati, per riuscire ad ottenere la massima penetrazione e conseguente aderenza della gomma (fondamentale soprattutto in presenza di temperature elevate). I nastri **SIDERSIL®ST** permettono il raggiungimento dei massimi carichi di rottura, fino a 4000 N/mm.

Su richiesta specifica, i nastri **SIDERSIL®ST** possono essere prodotti senza cavi longitudinali in corrispondenza del punto dove andrà effettuata la foratura.

La serie **SIDERSIL®ST** viene prodotta a bordi chiusi.

TIPO	CARICO DI ROTTURA	MAX DIAM. CAVO	PASSO	RINFORZO TRASVERSALE	SPESSORE CARCASSA	DIAM. MIN TAMBURO	CARICO DI ROTTURA CAVO
	N/mm	mm	Kg/m ²	cavi/m	mm	cavi/m	mm
ST 630	630	3.3	13	breaker metallico	12.75	600	7.04
ST 800	800	3.5	13	breaker metallico	13.30	700	10.30
ST 1000	1000	4.1	12	breaker metallico	13.60	800	13.30
ST 1250	1250	4.9	14	breaker metallico	14.40	950	19.70
ST 1600	1600	5.6	15	breaker metallico	16.40	1050	19.70
ST 2000	2000	5.6	12	breaker metallico	17.40	1050	28.40
ST 2500	2500	7.2	15	breaker metallico	18.40	1250	37.30
ST 3150	3150	8.1	15	breaker metallico	22.00	1450	51.98
ST 3500	3500	8.6	15	breaker metallico	23.40	1450	57.70
ST 4000	4000	8.9	15		23.90	1600	66.00



SIDERSIL®ST

Elevatori metallici SIDERSIL® SW-RE

Il nucleo è composto da un ordito in cavi metallici a struttura aperta, sul quale si intreccia la tramatura ad alta elasticità che conferisce a questi nastri la principale caratteristica di una grande resistenza alla trazione e un basso allungamento.

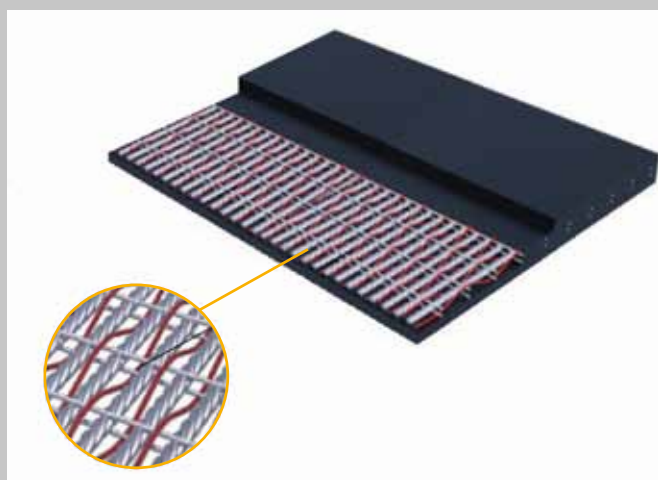
La trama è costituita da una doppia fila di cavi rigidi sfalsati, uno sopra e uno sotto l'ordito; il principale vantaggio che offrono questi cavi è

conferire al nastro quella rigidità trasversale indispensabile per una resa ottimale del trasportatore, oltre a fare in modo che le viti non possano danneggiare il nastro o i bulloni fuoriuscire. Il massimo carico di rottura è di 2000 N/mm.

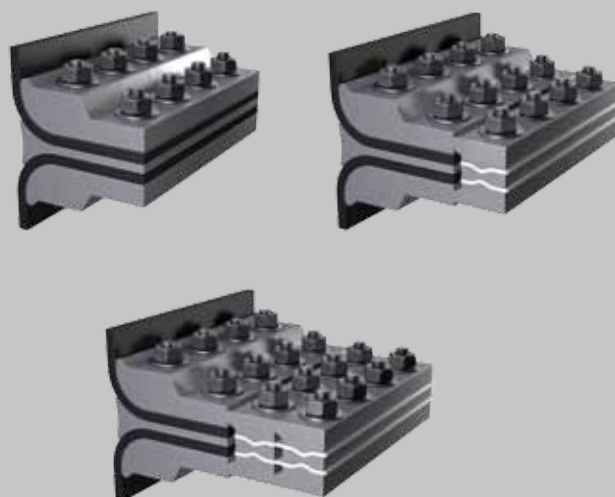
La serie **SIDERSIL® SW-RE** viene prodotta a bordi chiusi.

TIPO	CARICO DI ROTTURA	MAX DIAM. CAVO	PASSO	RINFORZO TRASVERSALE	SPESSORE CARCASSA	DIAM. MIN TAMBURO	CARICO DI ROTTURA CAVO
	N/mm²	mm	Kg/m²		mm	cavi/m	mm
SW 350	350	2.00	8.3	Ø 1.29 mm breaker metallico	4.6	600	3.25
SW 500	500	2.00	5.8	Ø 1.29 mm breaker metallico	4.6	700	3.25
SW 630	630	2.00	4.6	Ø 1.29 mm breaker metallico	4.6	800	3.25
SW 800	800	2.85	6.7	Ø 1.29 mm breaker metallico	5.4	950	5.90
SW 1000	1000	2.85	5.4	Ø 1.29 mm breaker metallico	5.4	1050	5.90
SW 1250	1250	3.90	7.1	Ø 1.29 mm breaker metallico	6.3	1050	10.10
SW 1400	1400	3.90	6.3	Ø 1.29 mm breaker metallico	6.3	1250	10.10
SW 1600	1600	3.90	5.5	Ø 1.29 mm breaker metallico	6.3	1450	10.10
SW 1800	1800	3.90	5.0	Ø 1.29 mm breaker metallico	6.3	1450	10.10
SW 2000	2000	3.90	4.6		6.3	1600	10.10

Sistemi di giunzione Per elevatori metallici



SIDERSIL® SW-RE



Coperture

La miscela è il prodotto ottenuto dall'unione della gomma con i vari agenti chimici, al fine di conferirle le caratteristiche desiderate a seconda dei vari utilizzi.

TIPO	STANDARD	IMPIEGHI	CARICO ALLUNG. A ROTTURA		ABRASIONE MAX. mm ³	MESCOLA	DUREZZA °SH	TEMP. ESER. °C
			Mpa%	ROTTURA MIN. MIN.				
STANDARD								
P	MF/H-13	Idonea al trasporto di materiali poco abrasivi di piccole e medie pezzature.		10300	250	SBR	60±5	-45 to +80
N	DIN 22102 Z	Buona resistenza all'abrasione. Idonea per il trasporto di materiali anche di medie e grosse pezzature.	17	400	150	SBR	60±5	-45 to +80
W	DIN 22102 W	Estrema resistenza all'abrasione e alle basse temperature (fino a -60°C).	18	400	80	NR/BR	60±5	-60 to +80
Y	DIN 22102 Y	Buona resistenza all'abrasione, alla lacerazione e al taglio. Idonea per il trasporto di materiali anche di medie e grosse pezzature.	20	400	150	IR/SBR	60±5	-45 to +80
X	DIN 22102 X	Ottima resistenza all'abrasione, al taglio e alla lacerazione. Idonea per il trasporto di materiali pesanti e taglienti, anche di grosse pezzature.	25	450	120	NR	60±5	-45 to +80
ANTICALORE								
HR-130	ISO 4195	Alta resistenza all'abrasione e al taglio. Temperatura massima di esercizio 130°C.	18	450	120	NR/SBR	60±5	-20 to +130
HR-150	ISO 4195	Buona resistenza all'abrasione e al taglio. Temperatura massima di esercizio 150°C.	15	400	150	SBR	60±5	-20 to +150
HR-180	ISO 4195	Media resistenza all'abrasione e al taglio. Temperatura massima di esercizio 180°C.	10	400	200	EPM	60±5	-20 to +180
HR-220	ISO 4195	Buona resistenza all'abrasione e al taglio. Temperatura massima di esercizio 220°C.	14	395	150	EPDM	70±3	-20 to +220
HR-300	ISO 4195	Buona resistenza all'abrasione e al taglio. Temperatura massima di esercizio 300°C, con picchi di materiale trasportato di 500°C.	13	380	155	EPDM	72±4	-20 to +300
ANTIFIAMMA								
K	DIN 22102 K	Antistatica, antifiamma impiego in superficie.		20400	150	NR/BR	65±5	-20 to +100
S	DIN 22102 S	Antistatica, antifiamma impiego nel sottosuolo.	20	400	150	NR/BR	65±5	-20 to +100
GS	DIN 22102 GS	Antistatica, resistente agli oli e alla fiamma	20	400	250	NBR/CR	60±5	-20 to +100
ANTIOLIO								
MOR	DIN 22102 G	Resistenza agli oli e grassi vegetali ed animali. Rigonfiamento in ASTM3 (24h, 100°C) max+65%	15	450	200	NBR/SBR	60±5	-30 to +80
OR	DIN 22102 G	Resistenza agli oli e grassi minerali, vegetali ed animali. Rigonfiamento in ASTM3 (24h, 100°C) max+/-10%	12	300	200	NBR	60±5	-20 to +100

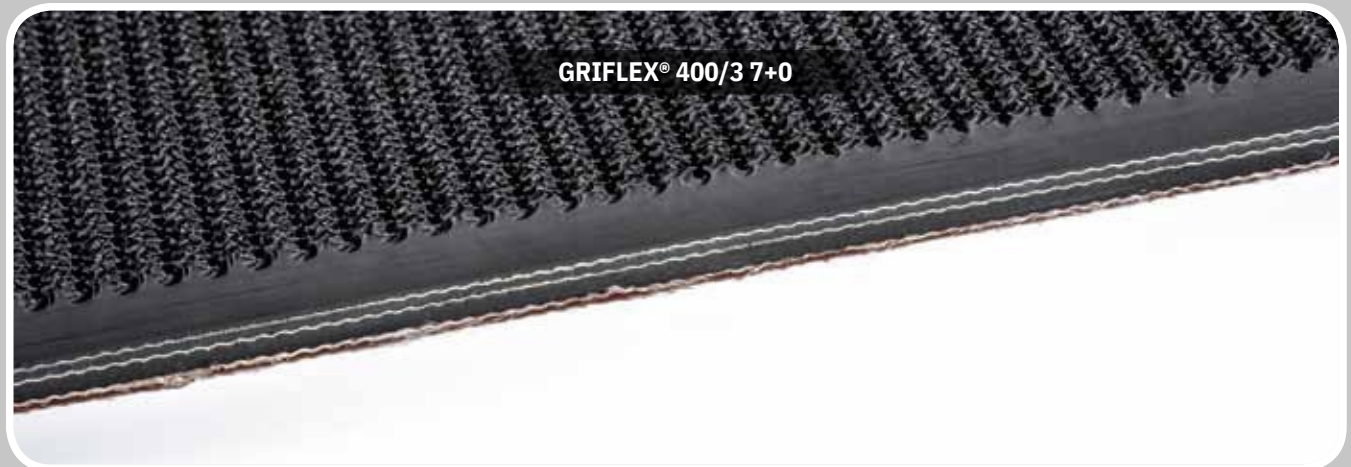
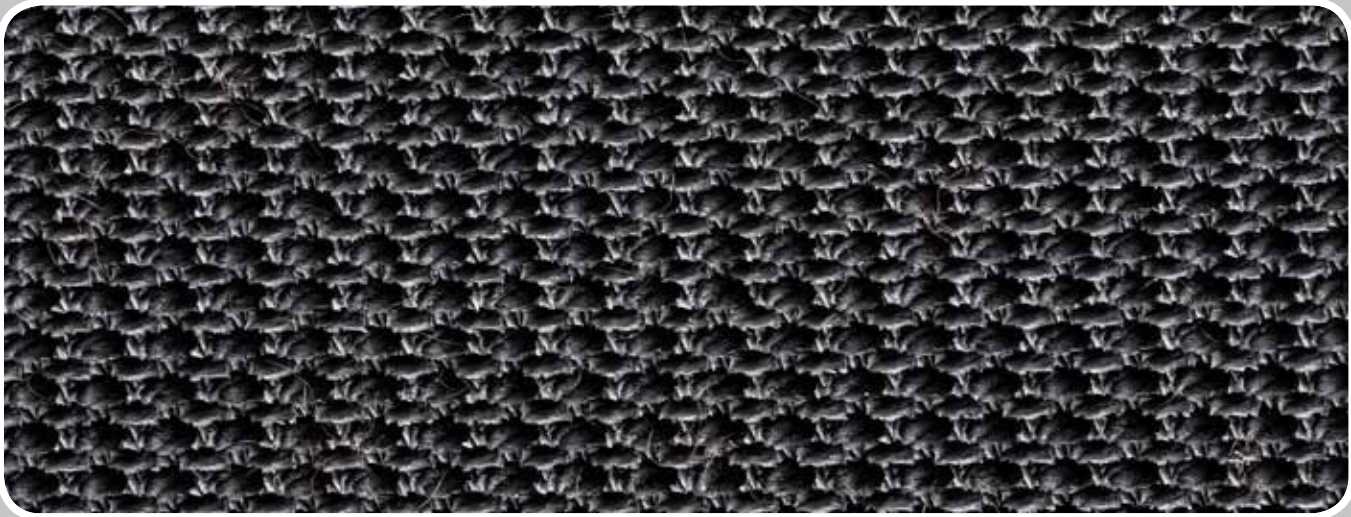
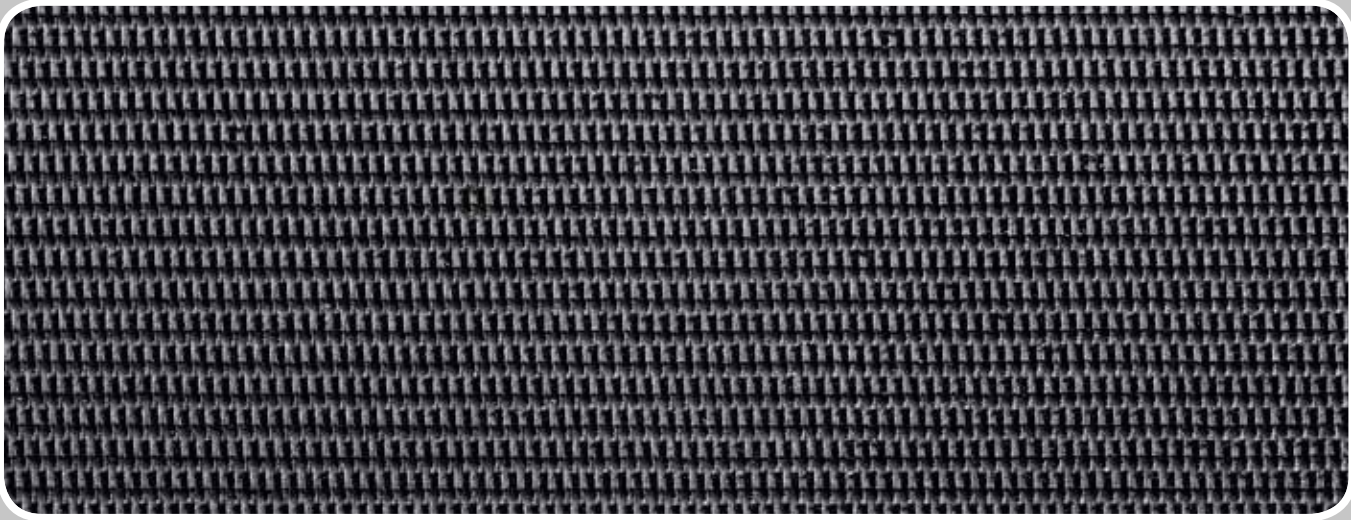


Nastri speciali

Per la lavorazione di granito, marmo, gres porcellanato, agglomerato, abbiamo nel nostro programma di produzione un nastro adatto per ogni tipo di macchina. Una grande varietà di inserti tessili con carichi di lavoro differenziati permettono di impiegare il nastro più idoneo senza possibilità di andamenti irregolari o strappi, che spesso determinano delle imperfezioni nell'aspetto del materiale lavorato.

Le varie coperture con speciali strutturazioni a seconda dei vari impieghi, assicurano la massima aderenza fra materiale e nastro, consentendo una levigatura e lucidatura perfetta anche nelle macchine più sofisticate.

TIPO	NUMERO TELE	SPESSORE CARCASSA mm	PESO CARCASSA Kg/m ²	DIAMETRO MINIMO TAMBURI			COPERTURE STANDARD mm	APPLICAZIONE
	n°			COMANDORINVIODEVIATORE				
				mm	mm	mm		
FLEXIFER® 400/3 5+0 I.T.	3	5.0	13.5	315	250	200	5+0	INTESTATRICI/RIFILATRICI
FLEXIFER® 500/4 7+0 I.T.	4	7.5	19.5	500	400	315	7+0	INTESTATRICI/RIFILATRICI
GRIFLEX® 400/3 7+0	3	5.0	13.5	315	250	200	7+0	RIFILATRICI
SPECIAL LM 1000/4 2+0 I.T.	4	6.6	12.0	400	315	250	2+0	LUCIDATRICI
SPECIAL LM 1250/5 2+0 I.T.	5	8.0	13.5	500	400	315	2+0	LUCIDATRICI





FLEXWALL®



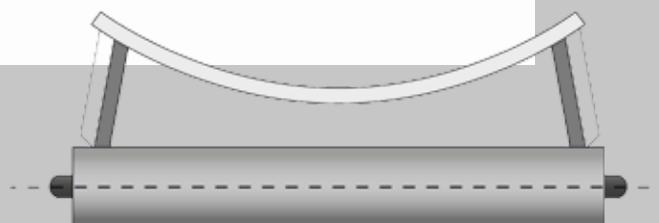
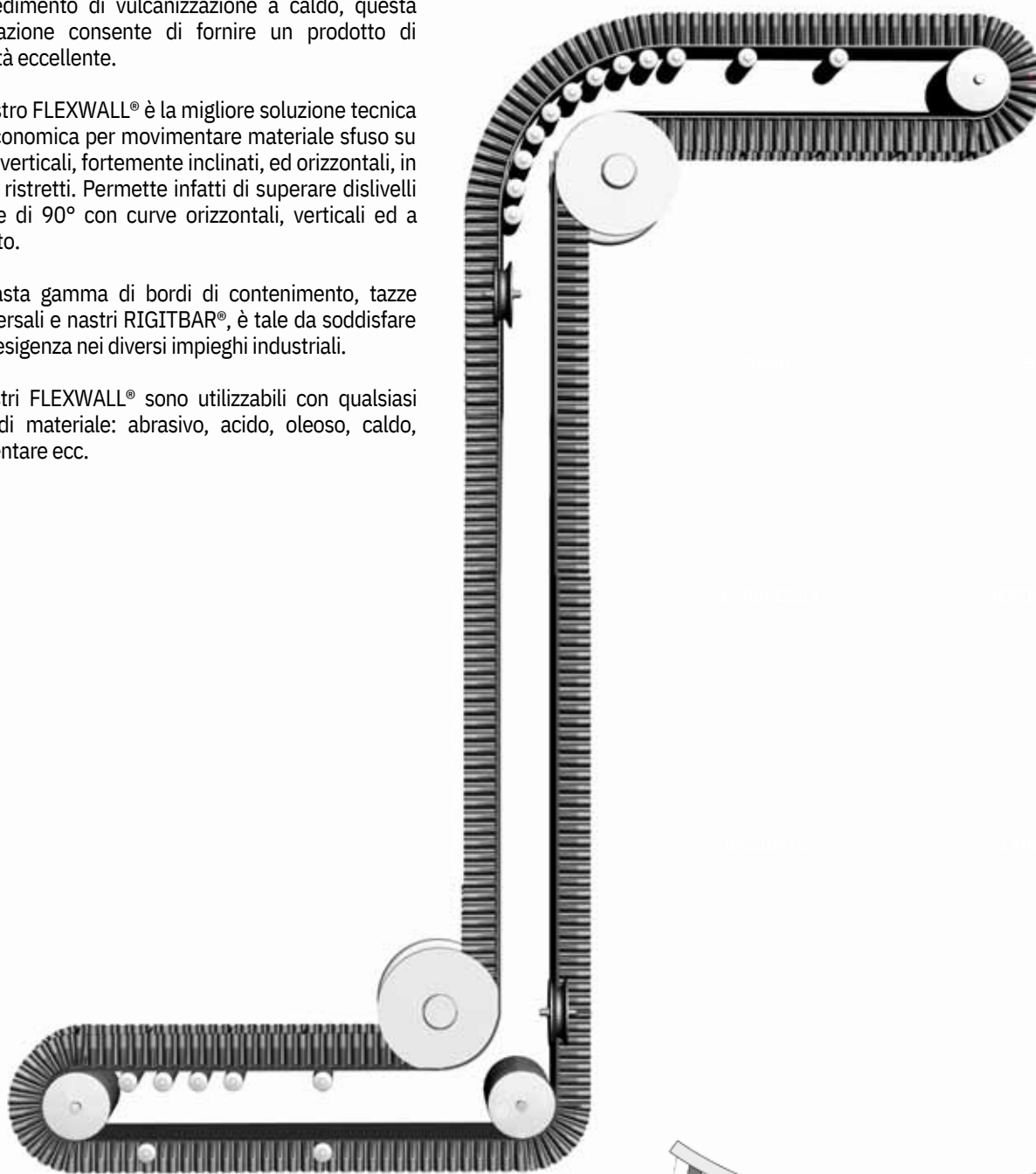
FLEXWALL®

I nastri FLEXWALL® vengono prodotti presso la sede di Marano Vicentino attraverso un procedimento di vulcanizzazione a caldo, questa lavorazione consente di fornire un prodotto di qualità eccellente.

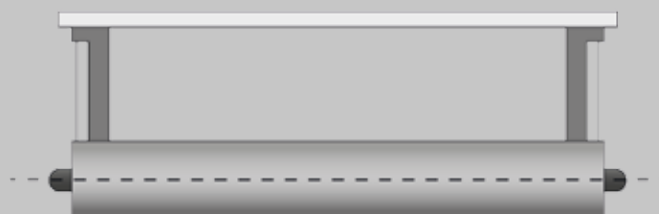
Il nastro FLEXWALL® è la migliore soluzione tecnica ed economica per movimentare materiale sfuso su tratti verticali, fortemente inclinati, ed orizzontali, in spazi ristretti. Permette infatti di superare dislivelli anche di 90° con curve orizzontali, verticali ed a gomito.

La vasta gamma di bordi di contenimento, tazze trasversali e nastri RIGITBAR®, è tale da soddisfare ogni esigenza nei diversi impieghi industriali.

I nastri FLEXWALL® sono utilizzabili con qualsiasi tipo di materiale: abrasivo, acido, oleoso, caldo, alimentare ecc.



Non corretto



Corretto



RIGITBAR® - Nastri trasversalmente rigidi

Il RIGITBAR® è un nastro appositamente studiato per l'utilizzo con applicazioni di bordi e profili. La carcassa del nastro è stata disegnata per possedere un'alta rigidità trasversale. La rigidità trasversale, supporta la planarità del nastro nei tratti di ritorno. La carcassa consiste in due o più tele interamente sintetiche in poliestere-nylon (EP). La costruzione EP è completamente resistente all'umidità, ha un basso coefficiente di allungamento, e alta resistenza alla tensione.

Per ottenere la rigidità trasversale vengono inserite altre due tele extra di speciale fabbricazione. Dipendentemente dalla richiesta di rigidità trasversale le tele potranno essere in materiale tessile o metallico.

XE: Nastro con tessuti sia di tensione che di rigidità uniti. Adatto per trasporti di media entità.

XE+1/XE+2: Nastro con tessuti di tensione in EP con l'aggiunta di n.1/2 elementi di tessuto trasversalmente rigido adatti per applicazioni medio-pesanti.

XE-M+2: Nastro con tessuti di tensione in EP con l'aggiunta di n. 2 elementi a cavi metallici trasversalmente rigidi per le eccellenti caratteristiche di rigidità trasversale. Questo nastro è ideale per grandi altezze di sollevamento e su nastri molto larghi.

STX-M+2: Nastro a cavi metallici di tensione con l'aggiunta di n. 2 elementi metallici trasversalmente rigidi. Questo nastro ha una elevata resistenza alla trazione; è adatto per trasportatori con elevate altezze.

MODELLO	TIPO	COPERTURE STANDARD mm	PESO Kg/m ²	DIAMETRO MIN. RULLI mm
XE	250/2	2+2		200
	400/3	4+2	9.40	315
	500/3	4+2	13.50	400
	630/4	4+2	13.75	500
	800/5	4+2	15.20	630
XE+1/XE+2	400/3+2	4+2	16.85	315
	500/3+2	4+2	12.10	400
	630/4+2	4+2	12.60	500
	800/5+2	4+2	14.40	630
	1000/5+2	4+2	16.10	800
	1250/5+2	4+2	17.80	1000
	315/2+2	4+2	18.25	315
XE-M+2	400/3+2	4+2	13.70	315
	500/3+2	4+2	14.50	400
	630/4+2	4+2	15.20	500
	800/5+2	4+2	16.70	630
	1000/5+2	4+2	18.00	800
	1250/5+2	4+2	19.50	1000
	1600	8+8	21.40	1250
STX-M+2	2000	8+8		1250
	2500	8+8		1400
	3150	8+8	CHIEDERE INFORMAZIONI	1400
	3500	8+8		1600
	4500	8+8		1600

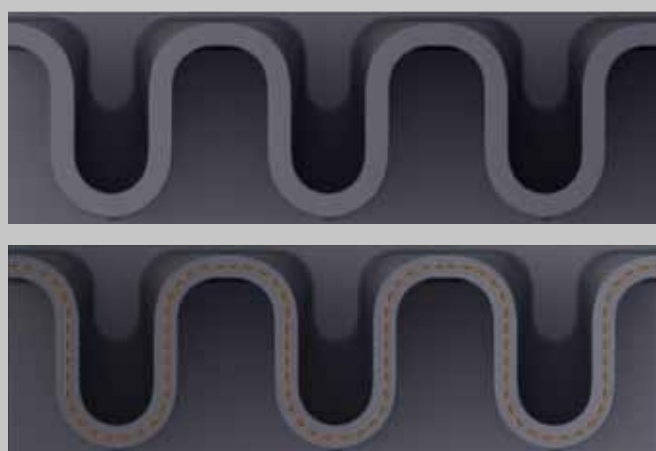


Bordi di contenimento

I nostri bordi di contenimento vengono prodotti utilizzando una miscela di alta qualità. La vulcanizzazione a caldo sul nastro è di qualità eccelsa, grazie allo studio geometrico che conferisce alla base del bordo caratteristiche ottimali in fase di applicazione a caldo sul nastro, senza perdere la flessibilità che permette un lavoro continuo e prolungato evitando rotture. Possono essere forniti nelle due versioni:

- gomma (**BG**)
- gomma con inserto tessile di rinforzo (**BGT**)

TIPO	ALTEZZA mm	BASE mm	PESO kg/m	MIN. A mm
BG 40	40	50	0.95	160
BG 50	50	50	1.15	170
BG 60	60	50	1.35	180
BG/BGT 80	80	50	1.50	200
BG/BGT 120	120	50	2.00	320
BG/BGT 160	160	50	2.60	400
BG/BGT 160	160	75	5.70	400
BG/BGT 200	200	75	6.60	500
BG/BGT 240	240	75	7.50	550
BG/BGT 300	300	75	9.90	600
BG/BGT 350	350	75	11.55	700
BG/BGT 400	400	75	13.20	900





Tazze trasversali

Le tazze trasversali sono prodotte con gomma di alta qualità, con elevata elasticità alla base. Queste caratteristiche, unite all'applicazione a caldo, contribuiscono ad ottenere una elevata stabilità dinamica del

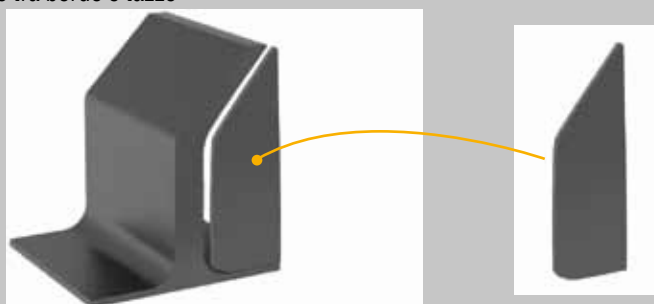
nastro. Possono essere fornite nelle due versioni:

- gomma
- gomma con inserto tessile di rinforzo

T		TIPO				T40	T55	T75	T110	T140	
		ALTEZZA (mm)					40	55	75	110	140
		BASE (mm)					70	80	100	110	140
		PESO (kg/m)					0.70	1.35	1.55	3.20	4.00
		Ø MIN. (mm)					150	150	200	300	350
TX		TIPO	TX35	TX55	TX75	TX110	TX140	TX160	TX180		
		ALTEZZA (mm)	35	55	75	110	140	160	180		
		BASE (mm)	55	90	90	110	140	160	180		
		PESO (kg/m)	0.70	1.35	1.55	3.20	4.00	4.30	5.50		
		Ø MIN. (mm)	150	150	200	300	350	370	380		
TC		TIPO	TC75	TC110	TC140	TC180	TC220	TC240	TC260		
		ALTEZZA (mm)	75	110	140	180	220	240	260		
		BASE (mm)	90	110	140	160	160	170	170		
		PESO (kg/m)	2.10	3.60	5.05	8.40	9.10	11.20	13.00		
		Ø MIN. (mm)	200	350	370	450	500	550	600		
TCS		TIPO					TCS280	TCS330	TCS380		
		ALTEZZA (mm)						280	330	380	
		BASE (mm)						230	230	230	
		PESO (kg/m)						22.80	24.50	26.50	
		Ø MIN. (mm)						700	700	700	
TCSD		TIPO					TCSD280	TCSD330	TCSD380		
		ALTEZZA (mm)						280	330	380	
		BASE (mm)						230	230	230	
		PESO (kg/m)						22.80	24.50	26.50	
		Ø MIN. (mm)						700	700	700	

Accessori

Le pareti laterali sono montate per evitare che il materiale di piccola pezzatura si inserisca nelle fessure tra bordo e tazze





Altri prodotti



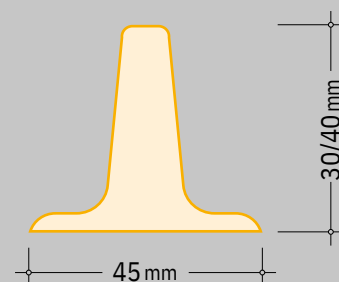
Applicazioni speciali

vulcanizzazione a caldo
Siamo attrezzati per l'applicazione mediante di profili in gomma con larghezza massima del nastro di 4.000 mm. Una volta scelta la forma del listello tra le possibili varianti, la lunghezza e il passo dei profili vengono modulati in base alle richieste del cliente, ottenendo così la massima flessibilità nell'adattarsi alle specifiche esigenze di portata e alle caratteristiche dell'impianto. Grazie alla versatilità del nostro impianto, possiamo vulcanizzare su nastri con mescola antiabrasiva, antiolio o anticalore profili singoli, a coppie e sfalsati, il tutto mantenendo sempre gli innegabili vantaggi che una vulcanizzazione a caldo garantisce.

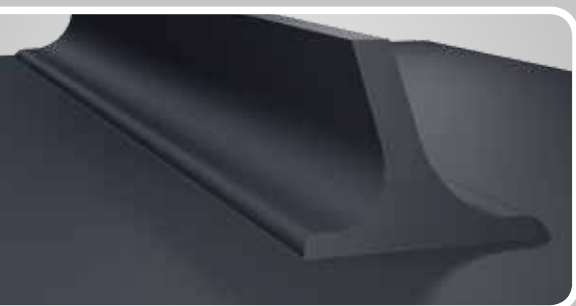
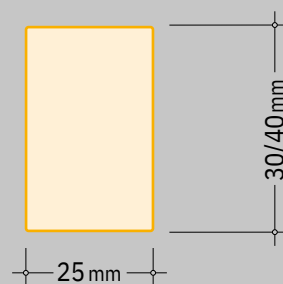
Profili trasversali



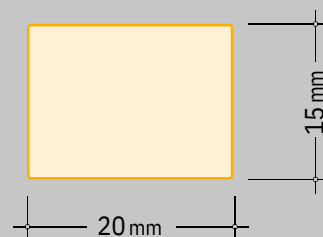
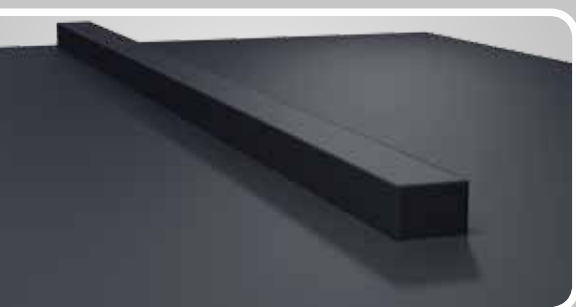
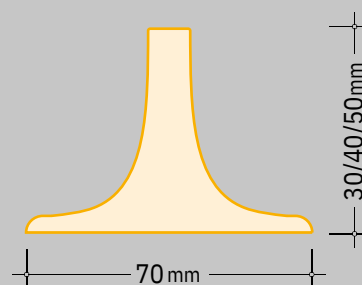
**PROFILO
TIPO TA**



**PROFILO
TIPO TB**

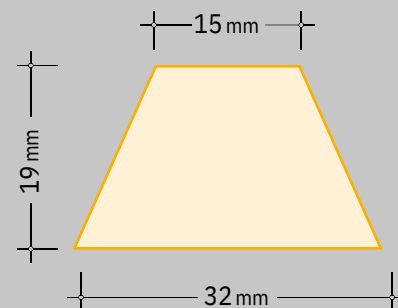
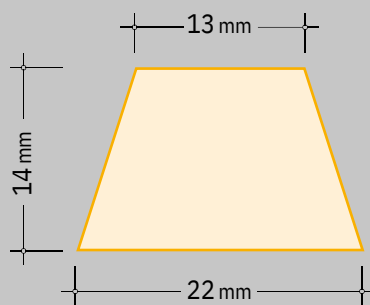
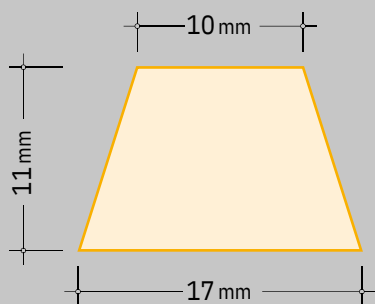
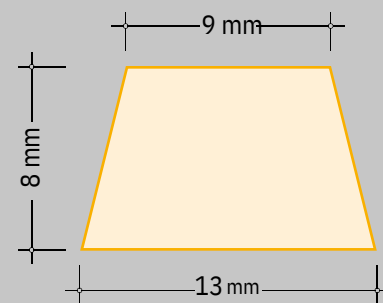
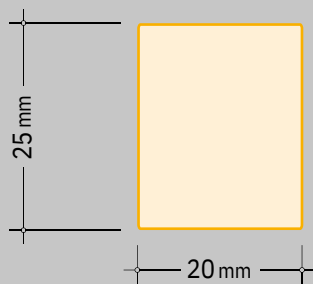
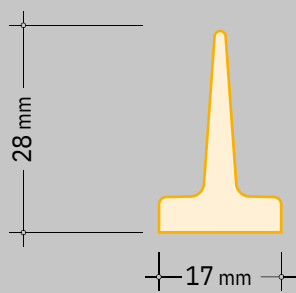


**PROFILO
TIPO TD**





Profili longitudinali



Lastre in gomma

Nella nostra gamma di produzione abbiamo una serie di lastre in gomma adatte per assicurare la massima resistenza all'usura, alla lacerazione ed alle sollecitazioni d'urto, con mescole resistenti all'aggressione di oli, grassi, solventi, acidi o alla temperatura. Alcuni di questi tipi vengono normalmente utilizzati come BAVETTE DI CONTENIMENTO per i nastri trasportatori.

Molte di queste lastre possono essere fornite con sottostrato adesivo CS, che permette un eccezionale incollaggio su superfici di metallo o fra gomma e gomma.

Dimensioni standard: 1.500 x 10.000 mm, 1.500 x 25.000 mm, 2.000 x 10.000 mm, 2.000 x 20.000 mm

Tutte le lastre possono essere tagliate alle misure richieste.

NOMABORD®: Gomma con buone caratteristiche di resistenza all'usura, alla lacerazione e alle sollecitazioni d'urto. Ottima impiegata come bavetta

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSIT	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
Mpa	%	Shore A	Á	mm ³	mm	
14	300	60 ± 5	Kg/dm ³	200	2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 15 - 20	NERO

SABBIATEN®: Gomma con eccezionali caratteristiche di resistenza all'abrasione e lacerazione, particolarmente adatta al rivestimento di superfici metalliche nel caso di caduta di materiali taglienti e abrasivi, anche in grosse pezzature

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSIT	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
Mpa	%	Shore A	Á	mm ³	mm	
17	470	60 ± 5	Kg/dm ³	110	3 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 - 20 - 25	NERO

CREPBORD®: Gomma con elevata elasticità, morbidezza e basso peso specifico. Buona resistenza all'abrasione. Ottima impiegata come bavetta

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSIT	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
Mpa	%	Shore A	Á	mm ³	mm	
18	600	40 ± 5	Kg/dm ³	110	3 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 - 20 - 25	BEIGE - ROSSO

SUPERCREPBORD®: Gomma con elevata elasticità e morbidezza. Impiegata per rivestire cicloni, curve e dove sia richiesta la massima resistenza all'abrasione di prodotti non di grossa pezzatura.

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSIT	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
Mpa	%	Shore A	Á	mm ³	mm	
21	740	35 ± 5	Kg/dm ³	60	3 - 7 - 10 - 15	ROSSO

OLEOBORD®: Gomma con ottime caratteristiche di resistenza agli oli e grassi minerali, vegetali, e animali e ai solventi alifatici. Ottima impiegata come bavetta

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSIT	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
Mpa	%	Shore A	Á	mm ³	mm	
12	350	60 ± 5	Kg/dm ³	200	2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 - 20	NERO

PIROBORD®: Gomma resistente al calore. La temperatura massima di esercizio è 150°C. Ha inoltre buona resistenza agli acidi anche ad alte concentrazioni. Ottima impiegata come bavetta

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSIT	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
Mpa	%	Shore A	Á	mm ³	mm	
17	450	65 ± 5	Kg/dm ³	150	2 - 4 - 6 - 8 - 10 - 15 - 20	NERO

ANTIPOLVERE: Gomma con elevata elasticità, morbidezza e basso peso specifico. Ottima resistenza all'abrasione. Ottima per abbattere le polveri su qualsiasi macchinario per evitarne l'accumulo.

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSIT	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
Mpa	%	Shore A	Á	mm ³	mm	
18	600	40 ± 5	Kg/dm ³	75	2	NERO

Raschiatori - Pulitori

La resa in esercizio di un impianto di trasporto a nastro è condizionata dal grado di pulizia dello stesso; ciò è realizzabile installando raschiatori di opportuna durezza e rigidità, onde favorirne l'adattamento alle asperità del nastro assicurandone così la pulizia.

TERGIBORD®: Raschiatore ad unico strato in gomma di durezza elevata

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSITÀ	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
<i>Mpa</i>	<i>%</i>	<i>Shore A</i>	<i>Á</i>	<i>mm³</i>	<i>mm</i>	
16	300	70 ± 5	<i>Kg/dm³</i>	150	10 - 15 - 20 - 25 - 30	NERO

1.20

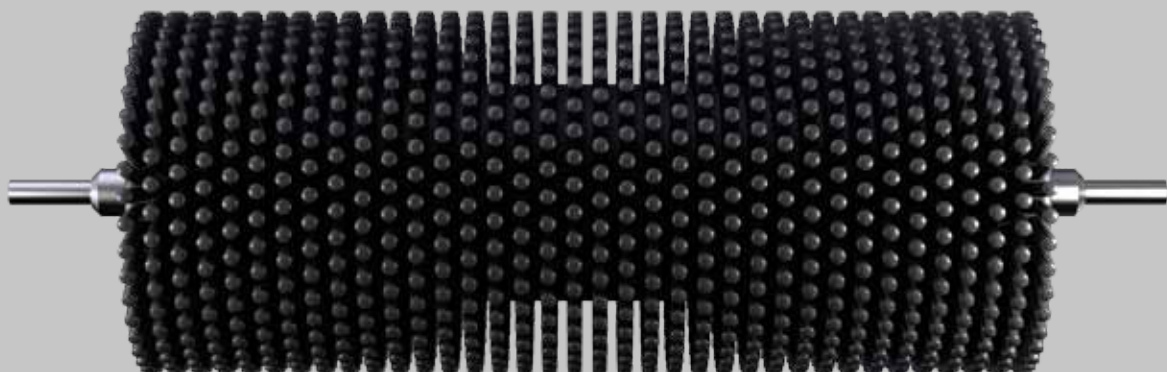
TERGIBORD/S®: Raschiatore a tre strati di gomma, i due esterni di durezza più elevata, l'interno di durezza meno elevata per consentire una maggiore elasticità e adattabilità alla superficie del nastro

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSITÀ	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
<i>Mpa</i>	<i>%</i>	<i>Shore A</i>	<i>Kg/dm³</i>	<i>mm³</i>	<i>mm</i>	
17	500	65/40/65 ± 5	1.13	120	10 - 15 - 20 - 25 - 30	NERO ROSSO/NERO

Spazzola rotante per pulizia nastro

La spazzola rotante in gomma è utilizzabile su qualsiasi tipo di nastro.

Ruotando nella direzione opposta al nastro è l'ideale per la rimozione di materiale fino o polveroso, o di materiale che si attacca facilmente al nastro.



LINERFLEX® - Rivestimento tamburi

LINERFLEX®
 Per aumentare il coefficiente di attrito tra nastro e tamburo motore è la soluzione ideale.
 Oltre a prevenire lo slittamento aumenta la stabilità del nastro, evacua lo sporco, protegge il tamburo da usura e corrosione. La qualità della gomma garantisce un alto valore di resistenza all'abrasione ed al taglio.

Dimensioni delle lastre: 1.200 x 10.000 mm, 1.500 x 10.000 mm, 2.000 x 10.000 mm

LINERFLEX® è fornito con sottostrato adesivo CS.

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	DUREZZA	DENSITÀ	ABRASIONE	SPESSORE	COLORE
<i>Mpa</i>	<i>%</i>	<i>Shore A</i>	<i>Á</i>	<i>mm³</i>	<i>mm</i>	
17	490	60 ± 5	<i>Kg/dm³</i>	110	8 - 10 - 12 - 15 - 20	NERO

1.13

LINERFLEX® MINI ROMBO

Dimensioni rombo: 18 x 35 mm



LINERFLEX® ROMBO GRANDE

Dimensioni rombo: 35 x 60 mm



LINERFLEX® CERAMICA

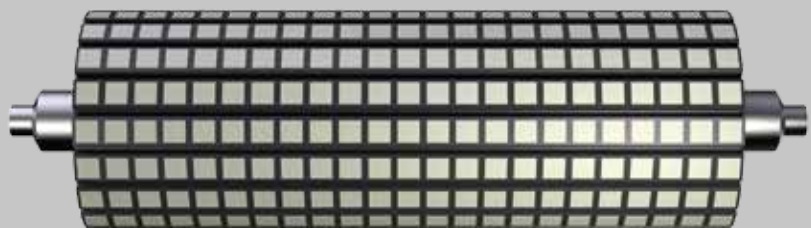
Dimensioni: 385 x 10.000 mm

Spessore: 12 mm

In condizioni di lavoro estreme ed in presenza di carichi elevati, la gomma ceramica consente di evitare l'usura eccessiva legata allo slittamento che si verifica in presenza di polveri e fango.

Elementi vulcanizzati in ceramica Al

203 goffrati di dimensioni 20 x 20 mm vengono affogati nella gomma LINERFLEX®, aumentandone così le caratteristiche di resistenza.



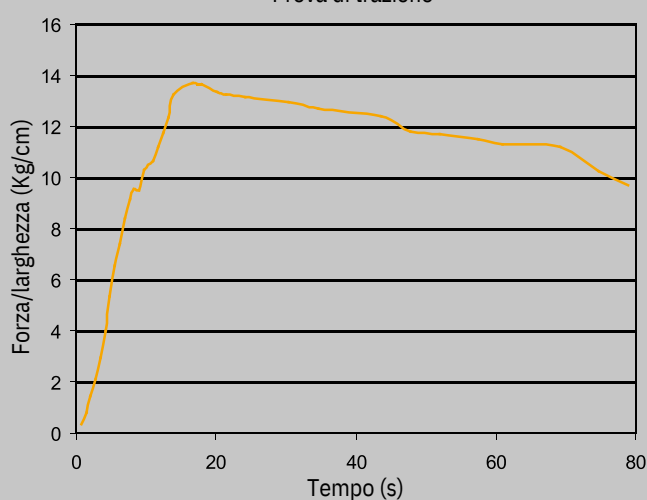
TETAKO® - Collante

Il collante a due componenti TETAKO® è la soluzione ideale, sicura e veloce per giuntare nastri trasportatori tessili e metallici, fare riparazione delle tele e delle coperture su qualsiasi tipo di nastro e riverstire tamburi sia con gomma che con ceramica.

Il collante TETAKO® può inoltre essere usato in qualsiasi situazione in cui sia necessario eseguire l'incollaggio di superfici in metallo con gomma, di gomma con tessuto, gomma con gomma e tessuto con tessuto.

Semplicemente mescolando la confezione di matrice con l'indurente si ottiene subito il prodotto per l'utilizzo ed è possibile così intervenire immediatamente ed evitare fermate e perdite di produzione.

Prova di trazione



STRUMENTAZIONE

TENSILE TESTING MACHINE TUPE T5002
J.J. LLOYD Instrument Limited
Warsash, Southampton, England



FORZA	TEMPO	FORZA/LARGHEZZA
<i>Newton</i>	<i>Sec</i>	<i>Kg/cm</i>
6.444	0.69	0.328644
15.340	1.38	0.782340
28.050	2.08	1.430550
41.140	2.77	2.098140
58.010	3.46	2.958510
78.759	4.15	4.016709
104.790	4.84	5.344290
128.500	5.54	6.553500
145.460	6.23	7.418460
165.080	6.92	8.419080
179.130	7.61	9.135630
186.820	8.30	9.527820
185.860	9.00	9.478860
202.220	9.69	10.31322
208.980	11.07	10.65798
219.980	11.76	11.21898
230.560	12.46	11.75856
242.230	13.15	12.35373
259.780	13.84	13.24878
268.240	16.61	13.68024
268.120	17.30	13.67412
268.010	17.99	13.66851
261.340	20.07	13.32834
259.670	21.45	13.24317
257.890	24.22	13.15239
253.760	30.45	12.94176
248.980	34.60	12.69798
243.430	43.60	12.41493
231.670	47.75	11.81517
229.600	51.90	11.70960
225.790	57.44	11.51529
221.230	60.90	11.28273
219.650	69.20	11.20215
201.400	74.74	10.27140
189.870	78.89	9.68337

Pezze da riparazione

Per le giunzioni e riparazioni a freddo di nastri trasportatori tessili e metallici, possiamo fornire una serie di pezzi romboidali o rettangolari costruite in sola gomma o con un inserto tessile inserito e con sottostrato adesivo CS.

PEZZE A ROMBO

Dimensioni rombo: 135 x 160 mm
200 x 260 mm
270 x 360 mm
450 x 470 mm



PEZZE RETTANGOLARI

Dimensioni: 100 x 10.000 mm
150 x 10.000 mm
220 x 10.000 mm
300 x 10.000 mm



Grappe

Le grappe a 6 punte, sono prodotte in acciaio antiossidante e vengono utilizzate per la riparazione longitudinale dei nastri trasportatori. Vengono fornite in scatole da 100 pezzi, di varie misure in base allo spessore del nostro da riparare.

TIPO	ALTEZZA DELLE PUNTE
	mm
6 punte n°4	16
6 punte n°5	20
6 punte n°6	29
6 punte n°7	38



Presse di vulcanizzazione

Costruiamo presse per la vulcanizzazione dei nastri trasportatori tessili e metallici con una larghezza massima del nastro di 3.200 mm. Le piastre riscaldanti e le traverse di pressione da noi utilizzate vengono sempre realizzate in alluminio di alta qualità. Questo garantisce alle nostre presse una lunghissima durata abbinata a un'elevata resistenza alla trazione e flessione. Sono disponibili a scelta nelle forme rettangolari o romboidali 16,42°, 22°.

Per un rapido raffreddamento, le nostre piastre riscaldanti di vulcanizzazione possono essere dotate di un raffreddamento ad aria o ad acqua. Le nostre presse sono complete di quadro elettrico per uso manuale o automatico.

La pressione superficiale specifica massima è di ca. 140 N/cm².



barbieri
NASTRI TRASPORTATORI
CONVEYOR BELTS

G.M.B.
TECNOLOGIA DELLA GOMMA
RUBBER TECHNOLOGY

www.barbierispa.com



VERONA - ITALIA

Tel:
+39.045.8510844
Fax:
+39.045.8510871
info@barbierispa.co

m

MARANO VICENTINO (VI) - ITALIA

Tel: +39.0445.623331
Fax: +39.0445.560088
info@barbierinastri.it

Seguici su: [LinkedIn](#)

ROI

Via 4 Novembre 12/4, 40033, Casalecchio di Reno (BO) ITALIA
Tel:+39.051.592.349 Fax:+39.051.592.352 Email: info@roi-srl.it
www.roi-srl.it